TELKYD T300

Farba nawierzchniowa przemysłowa alkidowa

Skład

Dyspersja pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywic syntetycznych w rozpuszczalnikach organicznych z przyspieszaczami schnięcia i środkami uszlachetniającymi.

Właściwości i zastosowanie

Emalia służy do nakładania warstw na podłoże metalowe w wewnątrzu i zewnątrz oraz malowania drewna. Farba ma doskonałą odporność na wpływ pogody, szybkie schnięcie, dobrą rozlewność i łatwą urabialność.

- bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
- uniwersalne zastosowanie
- bardzo szybkie schnięcie
- nadaje się do stosowania we wnętrzach budynków, w których może mieć pośredni kontakt z żywnością
- możliwość barwienia w systemie HOSTEMIX

Przykłady zastosowania

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z umiarkowaną korozją (tereny przemysłowe,konstrukcje stalowe, kontenery, rury, warsztaty, pralnie, piwnice), metalowe i stalowe konstrukcje oraz hale, elementy metalowe, metalowe meble, drzwi, ościeżnice, ogrodzenia, boxpalety, armatury metalowe, wózki i obiekty przemysłowe, obudowy maszyn, maszyny rolnicze i górnicze.

Odcienie

Według wzorników BALT, RAL, NCS, ČSN a także według indywidualnych wymagań klienta

UWAGA

Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

Właściwości fizyczne

	MAT	PÓŁPOŁYSK	POŁYSK
Konsystencja	110 – 130 s / Ø 6mm	≥ 100 s / Ø 6 mm	150 – 300 s / Ø 4mm
Zawartość nielotnych substancji	>72 % wag.	>65 % wag.	>55 % wag.
Zawartość nielotnych substancji	53 % obj.	50 % obj.	46 % obj.
Temperatura zapłonu	25 °C	25 °C	25 °C
Gęstość	1300 – 1400 kg/m^3	1230 – 1370 kg/m^3	1000 – 1150 kg/m^3

VOC, TOC

	MAT	PÓŁPOŁYSK	POŁYSK
VOC kg/kg	0,30 – 0,34	0,30 – 0,35	0,35 – 0,43
TOC kg/kg	0,24 – 0,28	0,26 – 0,32	0,32 – 0,39
Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach, które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.			

Właściwości suchej powłoki

	MAT	PÓŁPOŁYSK	POŁYSK
Zdolność krycia odcienie jasnożółte i czerwone)	stopień 1 – 2 stopień 3	stopień 1 – 2 stopień 3	stopień 1 – 2 stopień 3
Połysk/ kąt 60°	10 - 30	min. 50	min. 80
Twardość kowadłem	min. 8 % po 24 h	min. 8 % po 24 h	min. 8 % po 24 h

Schnięcie

	MAT	PÓŁPOŁYSK	POŁYSK
Temperatura podłoża	23 °C	23 °C	23 °C
Pyłosuchość	10 min	20 min	20 min
Przeschnięty	1 h	16 h	24 h
Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	40 µm	40 µm

Wydajność teoretyczna

	MAT	PÓŁPOŁYSK	POŁYSK
Grubość mokrej warstwy WFT	80 – 90 µm	80 µm	90 µm
Grubość suchej warstwy DFT	40 µm	40 µm	40 µm
Wydajność teoretyczna	7,5 – 8,5 m^2/kg	9 - 10 m^2/kg	9,5 - 11,5 m^2/kg

Rozcieńczenie

TELSOL BR 5, TELSOL BR 6, S 6005, S 6006

Przygotowanie podłoża

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia a 2 ½ wg ČSN EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie należy poddać obróbce zgodnie z ČSN EN ISO 8501-3). Do środowisk korozyjnych C1 podłoże musi być czyste, suche, wolne od tłuszczu i pozostałości rdzy, mechanicznie oczyszczone do tego stopnia St 2 – St 3. Powierzchnie ocynkowane i aluminiowe należy zagruntować zgodnie z wymaganiami ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2.
U wcześniej malowanych powierzchni należy pozbyć się starych powłok, oczystić, i odtłuścić.
Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m^2.

Warunki nanoszenia

Do powlekania / natryskiwania na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki pogodowe. Podczas deszczu, mgły, kondensacji wody, agresywnych gazów i silnego pyłu na wietrze, prace związane z powlekaniem muszą być zawieszone i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchni. Minimalna temperatura powietrza 10 ° C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i stwardnienie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

Typowy system nanoszenia

1. 1 do 2 x farba TELKYD P 100 tak, aby wynikowa grubość suchej powłoki wynosiła co najmniej 40 - 80 µm. Optymalna grubość jednej warstwy wynosi 40 µm, suszenie jednej warstwy 24 godziny. Suszenie na metalowych przedmiotach można przyspieszyć poprzez podgrzanie do temperatury 80 °C;
2. szlifowanie powierzchni Szpachlowanych papierem ściernym P-280 na sucho.
3. 1 do 2 x emalia TELKYD T 300, optymalna grubość jednej warstwy 35 – 40 µm, poszczególne warstwy można natryskiwać systemem „mokro na mokro". Jeśli dodatkowa warstwa farby zostanie nałożona na już wysuszoną, ale nie całkowicie utwardzoną pierwszą warstwę, farba może „podnieść się" podczas suszenia. Okresu przemalowania bez tego zagrożenia nie można dokładnie określić, ponieważ zależy on od grubości powłoki, metody nakładania, metody rozcieńczania i lokalnych warunków klimatycznych.

Farba jest nakładana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.
Zawsze używać materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez ich mieszanie. Dla gotowego systemu powłokowego zaleca się określenie planu konserwacji w ramach przewidywanego okresu użytkowania powłoki zgodnie z normą ČSN EN ISO 12944-8:2018. Wybór odpowiedniego rodzaju (stopnia) konserwacji zależy głównie od stanu zagrożenia korozyjnego (ČSN ISO 4628-3).

Optymalna grubość systemu

Optymalna grubość i skład systemu malarskiego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany zgodnie z normą EN ISO 12944-5:2018. W zależności od rodzaju konstrukcji dla produktu można określić inne niż zalecane grubości systemu powłok. Ale wtedy należy wziąć pod uwagę inny czas schnięcia, inny interwał malowania, inną żywotność powłoki farby.

Metoda aplikacji

Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania, max 5%)
Sprzęt do natrysku pneumatycznego, konwencjonalnego (zalecana konsystencja 25 – 30 s / Ford DIN 4; 10 – 15 % rozcień.)
Pędzlem (zalecana konsystencja 60 – 80 s / Ford DIN 4 ; 5 - 10 % rozcieńczenie)
Wałkiem (zalecana konsystencja 50 – 80 s / Ford DIN 4 ; 5 - 10 % rozcieńczenie)
Nakładanie pędzlem i wałkiem jest zalecane tylko w przypadku mniejszych obszarów lub napraw. Aplikacja pędzlem możliwa jest tylko w wariantach PÓŁPOŁYSK i MAT.
Jeśli do nakładania używany jest pędzel lub wałek, konieczne będzie nałożenie wielu warstw, aby zachować określoną grubość powłoki.

Dane aplikacji

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego, konwencjonalnego
Pistolet natryskowy
Dysza zgodnie z wymaganą wydajnością 1,4-1,7; ciśnienie powietrza 2,5 – 3 atm.
Dane dotyczące opryskiwania wysokociśnieniowego są jedynie zalecane i można je dostosować do rodzaju używanego sprzętu do opryskiwania.

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless

	MAT	PÓŁPOŁYSK	POŁYSK
Dysza	0,011 inch (0,28 mm) 0,013 inch (0,33 mm)	0,011 inch (0,28 mm) 0,013 inch (0,33 mm)	0,009 inch (0,23 mm) 0,011 inch (0,28 mm)
Ciśnienie na dyszy	10 – 12 Mpa	10 – 12 MPa	10 – 12 MPa
Kąt natrysku	20 – 60°	20 – 60°	20 – 60°
Filtr pistolet	Ż / C	Ż/ C	Ż / C

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Produkt zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnić wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania

POŁYSK: 2,5 kg; 10 kg; 20 kg (zabarwiony produkt)
PÓŁPOŁYSK, MAT: 10 kg; 20 kg (zabarwiony produkt)

Magazynowanie

Produkt zachowuje swoje właściwości przez 3 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Odcienie barwione na życzenie klienta posiadają okres gwarancji wynoszący zaledwie 12 miesięcy od daty zabarwienia. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

Likwidacja opakowań i odpadów	Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończeniapowierzchni. Zalecamy zatem osobie aplikującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia