

TELKYD T 370

Farba nawierzchniowa specjalna przemysłowa syntetyczna żaroodporna

Skład	Dyspersja pigmentów i wypełniaczy w roztworze specjalnej silikon-alkidowej żywicy w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkami i dodatkami do suszenia.																
Właściwości i zastosowanie	Emalia służy do wykonywania warstw wewnątrz i na zewnątrz na podłożach metalowych głównie tam, gdzie wymagana jest odporność na stałe obciążenie cieplne. Farba nawierzchniowa wytrzyma ciągle obciążenia cieplne do 250°C, krótkotwale do 350°C i charakteryzuje się doskonałą odpornością na działanie czynników atmosferycznych. Powłoka odporna jest na roztwory soli, olejów mineralnych, rozcieńczonego kwasu siarkowego, a następnie krótkotwale przeciwko rozpuszczalnikom organicznym, kwasów organicznych i kwasu solnego. Dostępny w dwóch wersjach - TELKYD T 370 odcieniu 9110 aluminium i farba TELKYD T 370 w odcieniu 0840 czerwono-brązowy, który jest używany jako podkład przeciwko korozji.																
Przykłady wykorzystania	<ul style="list-style-type: none">♦ bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne♦ długoterminowa odporność na temperaturę do 250 ° C♦ krótkoterminowa odporność na temperaturę do 350 ° C♦ bardzo szybkie schnięcie Zewnętrzne i wewnętrzne tereny, metalowe przedmioty wystawione na stałe obciążenia cieplne, np. powierzchnie piecy, gorącowodne i parowe rury, kominy, obróbki blacharskie i rurociągi technologiczne.																
Odcienie	9110 - aluminium (wierzchnia), 0840 - czerwono-brązowy (farba podkładowa)																
Właściwości fizyczne	<table border="1"><tr><td>Konsystencja</td><td colspan="2">min. 130 s</td></tr><tr><td>Zawartość nielotnych substancji</td><td colspan="2">min.52 % wagi. / odstín 0910 min.68 % wagi. / odstín 0840, 0199</td></tr><tr><td>Zawartość nielotnych substancji</td><td colspan="2">cca 36 % obj. / odcień 0910 cca 48 % obj. / odcień 0840, 0199</td></tr><tr><td>Temperatura zapłonu/ °C /</td><td colspan="2">30 °C</td></tr><tr><td>Gęstość</td><td colspan="2">950 - 1350 kg/m³</td></tr></table>		Konsystencja	min. 130 s		Zawartość nielotnych substancji	min.52 % wagi. / odstín 0910 min.68 % wagi. / odstín 0840, 0199		Zawartość nielotnych substancji	cca 36 % obj. / odcień 0910 cca 48 % obj. / odcień 0840, 0199		Temperatura zapłonu/ °C /	30 °C		Gęstość	950 - 1350 kg/m ³	
Konsystencja	min. 130 s																
Zawartość nielotnych substancji	min.52 % wagi. / odstín 0910 min.68 % wagi. / odstín 0840, 0199																
Zawartość nielotnych substancji	cca 36 % obj. / odcień 0910 cca 48 % obj. / odcień 0840, 0199																
Temperatura zapłonu/ °C /	30 °C																
Gęstość	950 - 1350 kg/m ³																
Wartości dla ustalania limitów emisji	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,32 – 0,45 kg/kg emailu</td><td colspan="2">TOC: 0,27 – 0,38 kg/kgemailu</td></tr></table> <p>Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach, które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.</p>		VOC: 0,32 – 0,45 kg/kg emailu	TOC: 0,27 – 0,38 kg/kgemailu													
VOC: 0,32 – 0,45 kg/kg emailu	TOC: 0,27 – 0,38 kg/kgemailu																
Właściwości suchej powłoki	<table border="1"><tr><td>Zdolność pokrycia/ stopień /</td><td colspan="2">Stopień 1</td></tr><tr><td>Połysk</td><td colspan="2">5 mat</td></tr><tr><td>Przyczepność siatkowego cięcia</td><td colspan="2">Stopień 0 - 1</td></tr><tr><td>Twardość wahadłowym urządzeniem po 5 dniach</td><td colspan="2">min. 8%</td></tr></table>		Zdolność pokrycia/ stopień /	Stopień 1		Połysk	5 mat		Przyczepność siatkowego cięcia	Stopień 0 - 1		Twardość wahadłowym urządzeniem po 5 dniach	min. 8%				
Zdolność pokrycia/ stopień /	Stopień 1																
Połysk	5 mat																
Przyczepność siatkowego cięcia	Stopień 0 - 1																
Twardość wahadłowym urządzeniem po 5 dniach	min. 8%																
Wydajność	<table border="1"><tr><td></td><td>odcień 0840</td><td>odcień 0910</td></tr><tr><td>Grubość warstwy mokrej WFT (µm)</td><td>85</td><td>110</td></tr><tr><td>Grubość warstwy suchej DFT (µm)</td><td>40</td><td>40</td></tr><tr><td>Wydajność teoretyczna (m²) L</td><td>9,0</td><td>12,0</td></tr></table>			odcień 0840	odcień 0910	Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	85	110	Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	40	Wydajność teoretyczna (m ²) L	9,0	12,0			
	odcień 0840	odcień 0910															
Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	85	110															
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	40															
Wydajność teoretyczna (m ²) L	9,0	12,0															
Zasychanie	<table border="1"><tr><td>Temperatura podłoża</td><td>15°C</td><td>23°C</td></tr><tr><td>Pyłosuchość</td><td>4 godz</td><td>2 godz</td></tr><tr><td>Przeschnięty</td><td>16 godz</td><td>8 godz</td></tr><tr><td>Grubość warstwy suchej DFT</td><td>30 µm</td><td>30 µm</td></tr></table>		Temperatura podłoża	15°C	23°C	Pyłosuchość	4 godz	2 godz	Przeschnięty	16 godz	8 godz	Grubość warstwy suchej DFT	30 µm	30 µm			
Temperatura podłoża	15°C	23°C															
Pyłosuchość	4 godz	2 godz															
Przeschnięty	16 godz	8 godz															
Grubość warstwy suchej DFT	30 µm	30 µm															
Zalecaną metodą zastosowania	Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (zalecana konsystencja 120 – 150s/ kubek Ford Ø 4mm; 0 – 5% rozcieńczanie). Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Ford Ø 4mm; 10 – 15% rozcieńczanie). Pędzlem (0 – 5% rozcieńczanie). Wałkiem (zalecana konsystencja 50-80s / kubek Ford Ø 4mm; 4 – 10% rozcieńczanie).																


TELKYD T 370

Farba nawierzchniowa specjalna przemysłowa syntetyczna żaroodporna

Rozcieńczenie	TELSOL BR 6
Przygotowanie podłoża	Dla środowiska korozyjnego C1-C2 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. Powierzchnie ocynkowane powinny być czyszczone wodą z amoniakiem lub wodą z detergentem.
Warunki stosowania	Materiał konieczne należy przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza wynosi 5° C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach nakładanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i stwardnienie powłoki. Niedoskonała sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.
Typowy system powłok	1.1-2 razy farbą TELKYD T370 odcień 0840, tak, że otrzymana grubość suchej powłoki wynosi co od 40 do 80 µ m. Suszenie jednej warstwy 24 godziny. 2. przeszlifować papierem ściernym 3. 1-2 x emalia TELKYD T 370 odcień 0910, całkowita grubość wierzchniej warstwy wynosi od 40 do 80 mikronów, suszyć każdą warstwę 24 godz. Pełne utwardzenie farby po ok 7 dniach w temp ok 20C +/-3 C Farba jest stosowana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Dane dotyczące natrysku pneumatycznego Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115 Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20 Ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm Dane do wysokociśnieniowego natryskuairless, np. VYZA VARIO 56-45 (EST) Dysza / inch (mm) / 0,011 (0,28) Ciśnienie w dyszy / MPa / 17 - 22(170 – 220 atm.; 2500 – 3200 psi) Kąt rozpylania 20 - 60° Filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/ µ m), dla kąta natrysku 60 °,filtr czerwony 200/74 (mesh/ µ m) Dysza 0,009 inch (0,23 mm) Ciśnienie w dyszy 17 -22Mpa Kąt rozpylania 20 – 40 Filtr pistoletu czerwony 00/74 (mesh/ µ m)
Magazynowanie	Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej. Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25 ° C.
Utylizacja opakowań i odpadów	Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez składowanie odpadów niebezpiecznych lub osobą upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę bezpieczeństwa.

TELKYD T 370

Farba nawierzchniowa specjalna przemysłowa syntetyczna żaroodporna

Bezpieczeństwo i higiena pracy	<p>Produkt zawiera uwodornioną ciężką benzynę, zawiera również butanonoxim. Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta Klasyfikacja produktu : H226, H336, H411, EUH208, EUH 066 Ozaczenie symbolem ostrzegawczym: GHS 02 (płomień), GHS 07 (wykrzyknik) GHS 09 (środowisko naturalne).</p> <p style="text-align: center;"></p> <p>UWAGA. Zobacz także kartę charakterystyki.</p>
---------------------------------------	---

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.