

## Epoksyd

**OPIS PRODUKTU** Szybkowiązący dwuskładnikowy antykorozyjny grunt epoksydowy o wysokiej zawartości substancji stałej i niskim LZO, pigmentowany fosforanem cynku.

Dopuszczalne przemaalowanie po 4 godz. w typowych warunkach klimatycznych. Możliwość prowadzenia szybkich operacji malarskich czyni go idealnym do zwiększenia produkcji i przepustowości.

Uniwersalne własności gruntu zapewniają pełną kontrolę grubości dostarczonego produktu bez rozcieńczania.

**ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA** Do stosowania na obiektach przemysłowych i infrastrukturalnych.

Ten grunt w kombinacji z odpowiednią powłoką nawierzchniową zapewnia dobrą ochronę antykorozyjną i długą trwałość w atmosferze od umiarkowanej do agresywnej, tj. do korozyjności C4 zdefiniowanej wg PN-EN ISO 12944-2.

## INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERGARD 251HS

<b>Kolor</b>	Czerwony tlenkowy, Szary, Płowożółty
<b>Połysk</b>	Mat
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	75% ± 2%
<b>Typowa grubość</b>	75-200 mikronów (3-8 milicali) na sucho, co odpowiada 100-267 mikronom (4-10,7 milicali) na mokro
<b>Wydajność teoretyczna</b>	10 m <sup>2</sup> /litr przy 75 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 401 st.kw./galon przy 3 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

### Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemaalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	2 godz.	5.5 godz.	4 godz.	12 mies.
15°C (59°F)	60 min.	3.5 godz.	3 godz.	12 mies.
25°C (77°F)	30 min.	2.25 godz.	2 godz.	12 mies.
40°C (104°F)	15 min.	60 min.	60 min.	12 mies.

Maksymalne czasy do nałożenia kolejnej warstwy są krótsze w przypadku polisiloksanowych farb nawierzchniowych. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

## DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

<b>Temperatura zapłonu</b>	Składnik A 31°C (88°F); Składnik B 30°C (86°F); Mieszanka 31°C (88°F)		
<b>Ciężar właściwy</b>	1,59 kg/l (13,3 lb/gal)		
<b>Zawartość lotnych związków organicznych</b>	2.02 lb/gal (243 g/l) 157 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

## Epoksyd

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie malowane powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed malowaniem powierzchnia musi być oceniona i traktowana wg PN-EN ISO 8504:2000.

Olej i smar należy usunąć zgodnie z SSPC-SP1 czyszczenie rozpuszczalnikami.

#### Stal

Oczyszczanie strumieniowo-ściernie do Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeżeli nastąpiło utlenienie powierzchni pomiędzy oczyszczaniem a aplikacją Intergard 251HS, należy poddać ją ponownie oczyszczaniu strumieniowemu do uzyskania wymienionego wyżej standardu wizualnego. Uszkodzenia powierzchni ujawnione podczas procesu oczyszczania strumieniowego powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub poddane innej, właściwej obróbce.

Zalecany jest profil powierzchni rzędu 40-75 mikronów (1.5-3.0 milicali).

#### Konstrukcje stalowe zabezpieczone gruntem czasowej ochrony na prefabrykacji.

Spoiny i miejsca uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia min. Sa2½ wg. ISO 8501-1:2007 lub SSPC SP6. Jeśli z różnych względów nie jest to możliwe, dopuszcza się przygotowanie do stopnia SSPC SP11.

## APLIKACJA

### Mieszanie

Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.

- (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.
- (2) Wymieszać utwardzacz (Składnik B) mieszadłem mechanicznym
- (3) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.

### Stosunek mieszania

3 części : 1 część objętościowo

### Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
90 min.	60 min.	60 min.	30 min.

### Natrysk bezpowietrzny

Zalecany

Rozmiar dyszy 0,43-0,53 mm (17-21 milicali)  
Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 155 kg/cm<sup>2</sup> (2204 p.s.i.)

### Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)

Odpowiedni

Pistolet	DeVilbiss MBC lub JGA
Dysza powietrzna	704 lub 765
Dysza materiałowa	E

### Pędzel

Odpowiedni

Zalecany do małych obszarów i napraw, potrzebnych może być kilka warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości powłoki.

### Walek

Odpowiedni

Zalecany do małych obszarów i napraw, potrzebnych może być kilka warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości powłoki.

### Rozcieńczalnik

International GTA220

Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.

### Rozpuszczalnik myjący

International GTA822

### Przerwy w pracy

Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanymi kompletami.

### Czyszczenie sprzętu

Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami.

Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutyżowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.



## Epoksyd

### INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAN	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	15 litr	20 litr	5 litr	5 litr
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
	1 US gal	0.75 US gal	1 US gal	0.25 US gal	1 US quart
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	26.8 kg		7.1 kg	
	5 US gal	54.1 lb		13 lb	
	1 US gal	12 lb		3.5 lb	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.				

### Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) lub [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2017-09-08.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)