

TELPUR C 100

Lakier transparentny poliuretanowy dwuskładnikowy

HosteMix

Skład	Mieszanka roztworu żywicy akrylowej i specjalnych addytyw w rozcieńczalnikach organicznych.																		
Właściwości i zastosowanie	Transparentny lakier przeznaczony jest do lakierowania podłóg na odlewach epoksydowej masy i innych dekoracyjnych podłogach. Stosowany jest do osadzania i kotwiczenia kolorowych czipsów lub innych dekoracyjnych elementów na masie epoksydowej. Lakier nadaje się do stosowania jako bezbarwne wykończenie na posadzkach betonowych, kamieniu naturalnym oraz innych powierzchniach mineralnych, a także na posadzkach żywicznych, płytkach, podłogach drewnianych, stali itp., zwiększa odporność chemiczną i mechaniczną posadzki.																		
Przykłady zastosowania	<p>Produkt posiada atest na antypoślizgowość na sucho</p> <p>Lakier stosowany do podnoszenia imponującego wyglądu podłóg, warstwa nawierzchniowa nie zmienia wyglądu zastosowanego podłoża. Oddzielnie można również stosować do lakierowania metalu i powierzchni drewnianych.</p> <ul style="list-style-type: none">• Bardzo dobra przyczepność do różnych systemów podłogowych• Bardzo dobra przyczepność do metalu i powierzchni ocynkowanych• Wysoka twardość powłoki• Wysoka odporność mechaniczna• Wysoka odporność chemiczna tj. słaby kwas alkaliczny, olej napędowy, olej silnikowy, alkohol, kawa• Produkt TELPUR C 100 spełnia normy antypoślizgowe na sucho.																		
Odcienie	Klarowny transparentny, w dwóch wersjach: 000L – połysk, 000M – mat,																		
Właściwości fizyczne	<table border="1"><tr><td>Konsystencja Skł. A</td><td>40-50 s / Ford Ø 4mm</td></tr><tr><td>Konsystencja mieszanka</td><td>70-80 s / Ford Ø 4mm</td></tr><tr><td>Zawartość substancji nielotnych – skł. A</td><td>min. 45% wag.</td></tr><tr><td>Zawartość substancji nielotnych mieszanka</td><td>min. 50% wag.</td></tr><tr><td>Zawartość substancji nielotnych – skł. A</td><td>min. 40% obj.</td></tr><tr><td>Zawartość substancji nielotnych mieszanka</td><td>min. 45% obj.</td></tr><tr><td>Temp. zapłonu</td><td>> 24°C</td></tr><tr><td>Gęstość produktu – skł. A</td><td>ok 920 kg/m³</td></tr><tr><td>Gęstość produktu - mieszanka</td><td>ok 940 kg/m³</td></tr></table>	Konsystencja Skł. A	40-50 s / Ford Ø 4mm	Konsystencja mieszanka	70-80 s / Ford Ø 4mm	Zawartość substancji nielotnych – skł. A	min. 45% wag.	Zawartość substancji nielotnych mieszanka	min. 50% wag.	Zawartość substancji nielotnych – skł. A	min. 40% obj.	Zawartość substancji nielotnych mieszanka	min. 45% obj.	Temp. zapłonu	> 24°C	Gęstość produktu – skł. A	ok 920 kg/m ³	Gęstość produktu - mieszanka	ok 940 kg/m ³
Konsystencja Skł. A	40-50 s / Ford Ø 4mm																		
Konsystencja mieszanka	70-80 s / Ford Ø 4mm																		
Zawartość substancji nielotnych – skł. A	min. 45% wag.																		
Zawartość substancji nielotnych mieszanka	min. 50% wag.																		
Zawartość substancji nielotnych – skł. A	min. 40% obj.																		
Zawartość substancji nielotnych mieszanka	min. 45% obj.																		
Temp. zapłonu	> 24°C																		
Gęstość produktu – skł. A	ok 920 kg/m ³																		
Gęstość produktu - mieszanka	ok 940 kg/m ³																		
Wartości dla ustalania limitów emisji	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,56 kg/kg wariant 000L - połysk 0,49 kg/kg wariant 000M - mat</td><td>TOC: 0,49 kg/kg wariant 000L - połysk 0,45 kg/kg wariant 000M - mat</td></tr></table> <p>Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach, które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb o ochronie powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.</p>	VOC: 0,56 kg/kg wariant 000L - połysk 0,49 kg/kg wariant 000M - mat	TOC: 0,49 kg/kg wariant 000L - połysk 0,45 kg/kg wariant 000M - mat																
VOC: 0,56 kg/kg wariant 000L - połysk 0,49 kg/kg wariant 000M - mat	TOC: 0,49 kg/kg wariant 000L - połysk 0,45 kg/kg wariant 000M - mat																		
Właściwości suchej powłoki	<table border="1"><tr><td>Polysk – 000L 000M</td><td>min. 90 % max. 20 %</td></tr><tr><td>Twardość wahadłowym urządzeniem po 3 dniach</td><td>min. 50%</td></tr></table>	Polysk – 000L 000M	min. 90 % max. 20 %	Twardość wahadłowym urządzeniem po 3 dniach	min. 50%														
Polysk – 000L 000M	min. 90 % max. 20 %																		
Twardość wahadłowym urządzeniem po 3 dniach	min. 50%																		

TELPUR C 100

Lakier transparentny poliuretanowy dwuskładnikowy


HosteMix

Wydajność	Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	110
	Grubość warstwy suchej DFT (µm)	50
	Teoretyczna wydajność (m ²)	9,5
Zasychanie	Temperatura powietrzna	23°C
	Pyłosuchość	2h
	Przeschnięty	5h
	Grubość warstwy suchej DFT	50 µm
Rozcieńczanie	Pędzlem i walkiem zalecana konsystencja 60-80 s/kubek Forda Ø 4 mm;	
	TELSOL PUR 3	
Proporcje mieszania	Proporcje mieszania: TELPUR C 100 / 000L - 100 części wagowych: TELHARD PUR – 22 części wagowe.	
	Proporcje mieszania: TELPUR C 100 /000M - 100 części wagowych: TELHARD PUR – 18 części wagowe.	
Przygotowanie podłoża	Mieszalinę należy zużyć w ciągu 2 godzin.	
	Betonowe podłogi malowane TELPOX F 200, która może mieć w jednolity kolor lub posypana specjalnymi chipsami kolorowymi. Są one nakładane w jeszcze nie utwardzonej, ale już zaaplikowanej farbie TELPOX F 200.	
	Przed aplikacją na materiał podkładowy TELPOX F 200 musi być utwardzony i suchy, czysty i wolny od nakładanych wcześniej czipsów nie przyklejonych do podłoża.	
Warunki stosowania	Przy malowanych powierzchniach należy pozbyć się starych powłok, oczyścić, i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni ok 1 m ² .	
	Lakier konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, w celu ujednolicenia produktu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza wynosi 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża nie może przekraczać 40 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75%. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.	
Dane do aplikacji	1) 1 - 2 TELPOX lakiery F200 - wypełniająca - epoksydowa dwuskładnikowa na podłoże powierzchni. Więcej niż 1 warstwa jest nakładana tylko w przypadku, gdy materiał jest stosowany jako powłoka wierzchnia	
	2) równomiernie posypać kolorowymi czipsami do wciąż nieutwardzonego materiału TELPOX F 200	
	3) 1 - 2 TELPUR C 100 dwuskładnikowy lakier poliuretanowy przejrzyste. Lakier transparentny w standardowych warunkach 23 ° C / 50% wilgotności, jest stosowana po 12 godzinach od zastosowania materiału TELPOX F 200	
	Optymalna warstwa jest taka, która pozwala na doskonałe przykrycie wystającej części kolorowych czipsów. Jeśli są one stosowane, co najmniej 50 mikronów DFT	

TELPUR C 100

HosteMix

Lakier transparentny poliuretanowy dwuskładnikowy

Uwaga	Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.
Magazynowanie	Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 24 miesięcy od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25 ° C.
Opakowanie	Polsyk 000L – 2,2 kg (składnik A), Mat 000M – 2,7 kg (składnik A)
Utylizacja opakowań i odpadów	Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez składowanie odpadów niebezpiecznych lub osobą upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi.
Bezpieczeństwo i higiena pracy	Produkt zawiera xylene /mieszanka izomerów/, lekką aromatyczną naftę, 2-metoksy-1-metylo-etyl acetat i fosforan cynku. Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta Klasyfikacja produktu : H226, H312+H332, H315, H319, H335, H336, H373, H412, EUH066 Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: GHS 02 (płomień), GHS 07 (wykrzyknik) GHS 09 (środowisko naturalne). UWAGA. Zobacz także kartę charakterystyki.
	 Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik jest odpowiedzialny za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.