

Karta Techniczna

Produkt	LUA93x SeriaGloss		
Opis	Bezbarwne lakiery wielowarstwowe akrylowe		
Kolor	Bezbarwny		
Podłoże	Ciemne, drzewo liściaste		
	Jasne, drzewo liściaste		
	Drewno egzotyczne		
	Drewno przetworzone		
Właściwości fizyko - chemiczne			
Kod	Ciężar właściwy (kg/l)	Ciężar właściwy (lb/US gal)	Zawartość ciał stałych %
LUA93A	0,930 ± 0,030	7,8 ± 0,3	24,5 ± 2
LUA932	0,930 ± 0,030	7,8 ± 0,3	27,9 ± 2
LUA930	0,930 ± 0,030	7,8 ± 0,3	26,5 ± 2
LUA936	0,930 ± 0,030	7,8 ± 0,3	27,2 ± 2
średnia wartość	Lepkość (EN ISO 2431) ISO 6		43 ± 4
	Lepkość (KF 4)		50 ± 4
WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU PO PRZYGOTOWANIU DO UŻYCIA			
Produkty dodatkowe		ilość	
Utwardzacz	LNB837	Wagowo p/p %	20
		Objętościowo v/v %	19,2
	Zawartość ciał stałych %	29,9 ± 2	
Rozpuszczalnik	LZC18	Wagowo p/p %	30
		Objętościowo v/v %	32
UDZIAŁ PROCENTOWY POSZCZEGÓLNYCH SKŁADNIKÓW (średnia)			
	Zawartość ciał stałych składnika I°+ II° (%)	25,4 ± 2	
	Czas żywotności mieszanki (podana wartość jest maksymalna w zależności od warunków przygotowania produktu)	3 h	
	Lepkość (KF 4)	18 ± 2	
Kod/Gloss	Kod	Matowość / połyskowość EN ISO 2813 (kąt mierzenia 60°)	
		Grubość warstwy w mikronach:	120
		Wet Mils:	4,7
	LUA93A	Gloss	90 ± 5
	LUA932	Gloss	50 ± 3
	LUA930	Gloss	30 ± 2
LUA936	Gloss	10 ± 1	

Aplikacja	Natrysk airless	Grubość warstwy	
		gr/m ² min-max:	110 - 130
		Wet Mils min-max	4,7 - 5,5
	Natrysk airmix	gr/m ² min-max:	110 - 130
		Wet Mils min-max	4,7 - 5,5
	Natrysk automatyczny lub na robocie	gr/m ² min-max:	110 - 130
		Wet Mils min-max	4,7 - 5,5
	Polewarka	gr/m ² min-max:	110 - 130
		Wet Mils min-max	4,7 - 5,5
	Natrysk ręczny	gr/m ² min-max:	110 - 130
		Wet Mils min-max	4,7 - 5,5
	Pędzel	gr/m ² min-max:	80 - 100
		Wet Mils min-max	3,4 - 4,3
	Ręczny walec	gr/m ² min-max:	80 - 100
Wet Mils min-max		3,4 - 4,3	
WŁASNOŚCI PRODUKTU NANIESIONEGO			
Suszenie	Suszenie w temperaturze pokojowej 18-22°C 64 – 72°F i przy wilgotności 65-70%		18 h
	Pyłosuchość		15 min
	Suchość dotykowa		45 min
	Suchość głęboka		18 h
	Suszenie gorącym powietrzem		(czas i temperatura suszenia zależne od stosowanych systemów suszarniczych)
	Produkty dodatkowe		ilość
właściwość	Doskonała odporność na żółknięcie		
Utwardzacz	LNB99	Wagowo p/p %	20
		Objętościowo v/v %	19,6
	Zawartość ciał stałych %	29,9 ± 2	
Rozpuszczalnik	LZC18	Wagowo p/p %	30
		Objętościowo v/v %	32
UDZIAŁ PROCENTOWY POSZCZEGÓLNYCH SKŁADNIKÓW (średnia)			
	Zawartość ciał stałych składnika I°+ II° (%)		25,4 ± 2
	Czas żywotności mieszanki (podana wartość jest maksymalna w zależności od warunków przygotowania produktu)		3 h
	Lepkość (KF 4)		18 ± 2

Kod/Gloss	Kod	Matowość / połyskowość EN ISO 2813 (ką mierzenia 60°)		
		Grubość warstwy w mikronach: 120	Wet Mils: 4,7	
	LUA93A	Gloss	90 ± 5	
	LUA932	Gloss	50 ± 3	
	LUA930	Gloss	30 ± 2	
	LUA936	Gloss	10 ± 1	
Aplikacja	Natrysk airmix	Grubość warstwy		
		gr/m ² min-max: 110 - 130	Wet Mils min-max 4,7 - 5,5	
	Polewarka	gr/m ² min-max: 110 - 130	Wet Mils min-max 4,7 - 5,5	
		Natrysk ręczny	gr/m ² min-max: 110 - 130	Wet Mils min-max 4,7 - 5,5
	Pędzel		gr/m ² min-max: 80 - 100	Wet Mils min-max 3,4 - 4,3
		Ręczny walec	gr/m ² min-max: 80 - 100	Wet Mils min-max 3,4 - 4,3
	WŁASNOŚCI PRODUKTU NANIESIONEGO			
	Suszenie	Suszenie w temperaturze pokojowej 18-22°C 64 – 72°F i przy wilgotności 65-70%		18 min
Pyłosuchość		15 min		
Suchość dotykowa		45 min		
Suchość głęboka		18 h		
Suszenie gorącym powietrzem		(czas i temperatura suszenia zależne od stosowanych systemów suszarniczych)		
Data przydatności		18 miesięcy od daty produkcji		
SPECJALNE UWAGI	MANCANTE			

OSTRZEŻENIA

W procesie lakierowania oprócz jakości produktu, na końcowy efekt lakierowania wpływają inne czynniki, tj: warunki aplikacji, stopień przygotowania surowca, powtarzalność całego cyklu, warunki na lakierni, właściwe użycie produktu itd.

- podczas przemysłowego lakierowania powstaje tzw. odpad lakierniczy, i nie ma to wpływu na jakość produktu
- końcowy efekt kolorystyczny jest wypadową takich czynników jak: przygotowanie surowca oraz warunków aplikowania produktu;
- dlatego zaleca się przeprowadzenie lakierowania wstępnego

Producent nie może zagwarantować kontroli jakości podczas aplikacji produktu. Zatem nie może przyjąć odpowiedzialności za efekt końcowy z wykorzystaniem produktów. Gwarantuje jednak stałość parametrów fizyko-chemicznych podanych w karcie technicznej i zobowiązuje się do wymiany produktu, jeśli któryś z parametrów będzie niezgodny z założonym.

Parametry fizyko-chemicznych danego produktu są mierzone w temp. 20 ° C i przy wilgotności względnej 70% R.U.

Optymalne warunki dla osiągnięcia najlepszych rezultatów to:

- Temperatura otoczenia między 18 a 22°C
- wilgotność względna między 65 a 70%
- wilgotność podłoża między 8 a 14%
- Produkty rozcieńczalnikowe powinny być przechowywane wewnątrz w temperaturach wyższych niż 0 °C oraz nieprzekraczających 35 °C, w pomieszczeniach dobrze wentylowanych i nienasłonecznionych.

Należy przestrzegać reguł:

- Produkty rozcieńczalnikowe powinny być przechowywane wewnątrz w temperaturach wyższych niż 0 °C oraz nieprzekraczających 35 °C, w pomieszczeniach dobrze wentylowanych i nienasłonecznionych.
- Zawsze należy wymieszać przed użyciem.
- Przed użyciem należy dobrze wymieszać produkt z pozostałymi komponentami.
- Proces aplikacji nie może odbywać się w temperaturze niższej niż 15 °C i wyższej niż 30 °C
- Suszenie powinno odbywać się w temperaturze wyższej niż 15 °C
- Względna wilgotność otoczenia podczas procesu suszenia powinna wynosić między 50% a 70%.
- Należy zlać lakiery używając wyłącznie pojemników wykonanych z odpowiedniego materiału takiego jak polietylen lub stal nierdzewna.
- Po użyciu zaleca się ostrożne zamknięcie puszek.

Za uzyskany efekt końcowy cyklu lakierniczego odpowiada jedynie użytkownik, którego obowiązkiem jest upewnienie się, iż produkt odpowiada jego potrzebom oraz, że warunki atmosferyczne, aplikacyjne oraz te panujące na lakierni nie wymagają znaczących zmian

Obowiązkiem Klienta jest:

- Stosowanie się do warunków wskazanych powyżej
- Działanie zgodnie z zasadami higieny i bezpieczeństwa podczas procesu aplikacji opisanymi w kartach bezpieczeństwa
- Stosowanie ognioodpornych elementów wyposażenia podczas użytkowania produktów rozcieńczalnikowych
- Nie palić podczas stosowania produktu

Na końcu każdej z kart technicznych znajduje się data ważności.

Na życzenie Klienta pracownicy firmy sprawdzą ważność danych w kartach technicznych gdyż właściwości produktów ulegają zmianie w miarę upływu czasu.

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt:

Data edycji: 01/09/2019

Rev.: 1