

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

SikaCor® SW-501

Przyszła nazwa: Dura-Plate® SW-501

Grubowarstwowa, odporna mechanicznie, epoksydowa powłoka ochronna do zabezpieczania konstrukcji stalowych w budownictwie hydrotechnicznym

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa, ekonomiczna powłoka bazująca na żywicy epoksydowej, odporna na ścieranie. Bezrozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

ZASTOSOWANIA

SikaCor® SW-501 przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Zabezpieczenie antykorozyjne hydrotechnicznych konstrukcji stalowych (śluzy, grodzice stalowe itp.) gdzie wymagana jest powłoka odporna mechanicznie.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Możliwość nanoszenia w jednej warstwie o grubości od 200 do 1000 µm (standardowa grubość warstwy: 500 µm)
- Materiał twardo – elastyczny po utwardzeniu, odporny na ścieranie i uderzenia
- Bezrozpuszczalnikowy
- Nie zawiera kompozytów smołowych
- Możliwość stosowania razem z systemami ochrony katodowej
- Dopuszczenie Norsok

APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1776 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® IV do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych w środowiskach zanurzeniowych Im1, Im2 i Im2.
- Przebadany i wymieniony w dokumentach Federal Institution for Hydraulic Engineering (BAW).
- Badany zgodnie z Norsok M-501, rev. 6, system no. 7A and 7B at the Teknologisk Institutt as, Oslo.
- Badany i dopuszczony przez RWE Power AG.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie

SikaCor® SW-501	15 kg netto
SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l

Wygląd / Barwa

Czarna, brunatno-czerwona, zbliżona do RAL 7032, zbliżona do RAL 9002
Z uwagi na charakterystykę stosowanych surowców naturalnych możliwe są nieznaczne odchylenia kolorystyczne pomiędzy poszczególnymi partiami produkcyjnymi.
SikaCor® SW-501 pod wpływem warunków atmosferycznych wykazuje tendencję do kredowania i żółknięcia.
W przypadku wysokich wymagań w zakresie trwałości koloru zalecane jest wykonanie powłoki wierzchniej z SikaCor® EG-4 lub SikaCor® EG-5.

Czas składowania	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 2 lat od daty produkcji.
Warunki składowania	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.
Gęstość	~1,4 kg/dm ³
Zawartość części stałych	~100 % objętościowo ~100 % wagowo

INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna	Odporność na środowisko morskie i przemysłowe, wodę, wodę słoną i słonawą, obojętne sole, oleje mineralne i opałowe, smary i oleje, detergenty itp.
Odporność termiczna	Środowisko suche do +100°C Środowisko wilgotne i ciepła woda do + 40°C W przypadku znacznych różnic gradientu temperatury należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Sherwin-Williams.

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	1 - 2 x SikaCor® SW-501 W przypadku konstrukcji filigranowych zalecana jest dodatkowa aplikacja. W razie potrzeby jako materiały gruntujące można stosować: <ul style="list-style-type: none"> ▪ stal: SikaCor® Zinc R ▪ stal ocynkowana lub nierdzewna: SikaCor® EG-1
----------------	---

INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania		Składnik A : składnik B
	<u>wagowo</u>	80 : 20
	<u>objętościowo</u>	2,5 : 1
Zużycie	Teoretyczne zużycie materiału/wydajność bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:	
	Grubość suchej warstwy	500 µm
	Grubość mokrej warstwy	500 µm
	Zużycie	~0,700 kg/m ²
	Zużycie	~1,45 m ² /kg
Temperatura produktu	Minimum + 20°C	
Wilgotność względna powietrza	Maksimum 85% Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Powierzchnia musi być sucha, bez warstewki lodu. W niekorzystnych warunkach, np. działanie wysokiej wilgotności powietrza na świeżą powłokę, mogą pojawić się defekty na powierzchni, które nie mają jednak wpływu na jakość powłoki.	
Temperatura podłoża	Minimum 0°C	
Przydatność do stosowania	<u>W temperaturze + 20°C</u>	~40 minut
	<u>W temperaturze + 30°C</u>	~20 minut

	500 µm
+ 5°C po	48 godzinach
+ 23°C po	12 godzinach
+ 40°C po	3 godzinach
+ 80°C po	30 minutach

Czas oczekiwania / Przemalowanie

Minimum: po osiągnięciu poziomu schnięcia 6
 Maksimum: 3 miesiące
 W przypadku dłuższych przerw należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Sherwin-Williams.

Czas schnięcia

Całkowite utwardzenie powłoki następuje w ciągu ok. 7 dni. Materiał utwardza się również pod wodą.

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

INSTRUKCJA APLIKACJI**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**Stal:

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4. Średnia chropowatość Rz ≥ 50 µm.

MIESZANIE

Dokładnie wymieszać wstępnie składnik A za pomocą mieszadła mechanicznego (mieszanie rozpocząć powoli, potem zwiększyć prędkość do około 300 obr./min.). Ostrożnie dodać odpowiednią ilość składnika B i dokładnie mieszać, zwracając szczególną uwagę na wymieszanie materiału przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki, unikając napowietrzenia materiału. Temperatura materiału po wymieszaniu powinna wynosić 20-30°C. Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz krótko zamieszać.

APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wyglądzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Przy nanoszeniu pędzlem lub wał-

kiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Natrysk bezpowietrzny:

Wyposażenie o odpowiedniej wydajności, ciśnienie w pistolecie co najmniej 180 barów, średnica przewodów co najmniej 8 mm (3/4 cala), dysze 0,45 - 0,66 mm (0,021 - 0,026 cala), kąt natrysku 40° - 80°.

W zależności od warunków na placu budowy odpowiednią konsystencję i przepływ można uzyskać za pomocą połączenia:

- stosowania izolowanych przewodów i
- Stosowania wbudowanej grzałki

Nanoszenie pędzlem lub wałkiem

- Możliwe na niewielkich obszarach lub do pokrywania naroży, wgłębień, naprawach powłoki itp.
- Na duże obszary zalecane jest zastosowanie Sika Poxicolor® SW

Nie rozcieńczać SikaCor® SW-501!**CZYSZCZENIE NARZĘDZI**

SikaCor® Cleaner

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie po- za zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams.

Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

**Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH**
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen/Enz
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Produktu
SikaCor® SW-501
03.2022, Wersja 01

**SHERWIN
WILLIAMS®**