

# TELPOX P 170

## Epoksydowa farba podkładowa grubopowłokowa szybkoschnąca

<b>Skład</b>	Dyspersja fosforanów cynku, wypełniaczy i żywicy epoksydowej o dużej zawartości części stałych w rozpuszczalnikach organicznych.																									
<b>Właściwości i zastosowanie</b>	Farba jest przeznaczona jako podkładowa powłoka na metalowe powierzchnie, gdzie zapewniają doskonałą ochronę przed korozją stali i metali lekkich (szczególnie galwanicznych i stali ocynkowanej). Wielką zaletą farby jest wysoka zawartość części stałych oraz bardzo szybkie schnięcie																									
<b>Przykłady wykorzystania</b>	Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać z domieszką utwardzacza w określonej proporcji, i dokładnie rozcieńczyć w miarę potrzeb. <ul style="list-style-type: none"><li>• doskonałe właściwości antykorozyjne</li><li>• bardzo dobra przyczepność do metali i podłoży ocynkowanych, szczególnie świeżego cynku</li><li>• ze względu na niską zawartość rozcieńczalników, odpowiedni do napraw w budynkach</li><li>• barierowa ochrona mika żelazną</li><li>• zapewnia długą żywotność systemów powłok</li><li>• toleruje większość powłok w starzych systemach</li><li>• minimalna utrata suchej masy podczas suszenia</li></ul>																									
<b>Odcienie</b>	Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z średnią i wysoką korozją, stalowe konstrukcje, mosty, budynki, zakłady chemiczne, tereny przemysłowe, metalowe kontenery, metalowe palety, pojemniki, rury																									
<b>Właściwości fizyczne</b>	0106 beżowy, 0110 szary jasny, 0840 czerwony tlenkowy, (oraz inne na indywidualne zamówienia)																									
<b>Wartości dla ustalania limitów emisji</b>	<table border="1"><tr><td>Konsystencja</td><td colspan="2">tikotropowy charakter</td></tr><tr><td>Zawartość nielotnych substancji - skl. A</td><td colspan="2">min 85% wagowo</td></tr><tr><td>Zawartość nielotnych substancji - mieszanka</td><td colspan="2">min 84% wagowo</td></tr><tr><td>Zawartość nielotnych substancji – skl. A</td><td colspan="2">ok 73% obj.</td></tr><tr><td>Zawartość nielotnych substancji - mieszanka</td><td colspan="2">ok 72% obj.</td></tr><tr><td>Temperatura zapłonu/ °C /</td><td colspan="2">&gt; 30°C</td></tr><tr><td>Gęstość produktu – skl. A</td><td colspan="2">ok 1700 kg/m<sup>3</sup></td></tr><tr><td>Gęstość produktu - mieszanka</td><td colspan="2">ok 1560 kg/m<sup>3</sup></td></tr></table>		Konsystencja	tikotropowy charakter		Zawartość nielotnych substancji - skl. A	min 85% wagowo		Zawartość nielotnych substancji - mieszanka	min 84% wagowo		Zawartość nielotnych substancji – skl. A	ok 73% obj.		Zawartość nielotnych substancji - mieszanka	ok 72% obj.		Temperatura zapłonu/ °C /	> 30°C		Gęstość produktu – skl. A	ok 1700 kg/m <sup>3</sup>		Gęstość produktu - mieszanka	ok 1560 kg/m <sup>3</sup>	
Konsystencja	tikotropowy charakter																									
Zawartość nielotnych substancji - skl. A	min 85% wagowo																									
Zawartość nielotnych substancji - mieszanka	min 84% wagowo																									
Zawartość nielotnych substancji – skl. A	ok 73% obj.																									
Zawartość nielotnych substancji - mieszanka	ok 72% obj.																									
Temperatura zapłonu/ °C /	> 30°C																									
Gęstość produktu – skl. A	ok 1700 kg/m <sup>3</sup>																									
Gęstość produktu - mieszanka	ok 1560 kg/m <sup>3</sup>																									
<b>Właściwości suchej powłoki</b>	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,150 kg/kg farba 0,160 stężona mieszanka</td><td colspan="2">TOC: 0,130 kg/kg farba, 0135 stężona mieszanka</td></tr><tr><td colspan="3">Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach, które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 86/2002 w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 337/2010 wraz z jej późniejszymizmianami.</td></tr><tr><td>Zdolność do pokrycia</td><td colspan="2">stopień 1 - 2</td></tr><tr><td>Połysk</td><td colspan="2">stopień 4-5 mat</td></tr><tr><td>Twardość urządzeniem wahadłom po 24 h</td><td colspan="2">min. 25%</td></tr></table>		VOC: 0,150 kg/kg farba 0,160 stężona mieszanka	TOC: 0,130 kg/kg farba, 0135 stężona mieszanka		Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach, które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 86/2002 w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 337/2010 wraz z jej późniejszymizmianami.			Zdolność do pokrycia	stopień 1 - 2		Połysk	stopień 4-5 mat		Twardość urządzeniem wahadłom po 24 h	min. 25%										
VOC: 0,150 kg/kg farba 0,160 stężona mieszanka	TOC: 0,130 kg/kg farba, 0135 stężona mieszanka																									
Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach, które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 86/2002 w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 337/2010 wraz z jej późniejszymizmianami.																										
Zdolność do pokrycia	stopień 1 - 2																									
Połysk	stopień 4-5 mat																									
Twardość urządzeniem wahadłom po 24 h	min. 25%																									
<b>Wydajność przykładowa</b>	<table border="1"><tr><td>Grubość warstwy mokrej WFT (µm)</td><td>140</td><td>280</td></tr><tr><td>Grubość warstwy suchej DFT (µm)</td><td>100</td><td>200</td></tr><tr><td>Wydajność teoretyczna (m<sup>2</sup>)</td><td>7</td><td>3,5</td></tr></table>		Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	140	280	Grubość warstwy suchej DFT (µm)	100	200	Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> )	7	3,5															
Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	140	280																								
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	100	200																								
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> )	7	3,5																								
	Możliwe nakładanie grubszych warstw																									


# TELPOX P 170

Epoksydowa farba podkładowa grubopowłokowa szybkoschnąca

<b>Zasychanie</b>	Temperatura podłoża	23 °C	10 °C
	Pyłosuchość	1,5 h	2 h
	Przeschnięty	4 h	24 h
	W pełni utwardzony	7 dni	7 dni
	Grubość warstwy suchej DFT	100 µm	100 µm
<b>Zalecana metoda zastosowania</b>	Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (Airless – Airmix) (bez rozcieńczania, możliwe max. 5% rozcieńczalnika) Pneumatyczne urządzenia natryskowe ( rozcieńczanie ok 5%) Pędzlem (zalecana konsystencja 60 – 80s/ kubek Ford Ø 4mm; ( rozcieńczanie do ok 15%). Aplikacja pędzlem lub wałkiem używa się na małe powierzchnie lub dla renowacji powłoki.		
<b>Rozcieńczenie</b>	Rozcieńczanie: <b>TELSOL POX</b> lub inne po konsultacji z producentem. Utwardzacz: <b>TELHARD POX RAPID 2</b> <b>Proporcje utwardzania wagowo: TELPOX P 170 - 100 cz wag : TELHARD POX RAPID 2 - 15 cz wag.</b> <b>Proporcje utwardzania objętościowo: TELPOX P 170 - 4 : TELHARD POX RAPID 2 - 1.</b>		
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Mieszanie farby należy zużyć w ciągu 1 godziny w temperaturze <b>23°C</b> .  Dla środowisk korozyjnych C3 i C4 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według EN ISO 8501-3). Ocynkowana powierzchnia musi być przygotowana do EN ISO 12944-4, nr. 12.1. a 12.2. Wcześniej malowane powierzchnie powinny być oczyszczone i odłuszczone, stare powłoki bez smarów. Aby zapewnić zgodność nowej farby ze starą powłoką, należy skontaktować się z producentem lub wykonać testy przyczepności farby na powierzchni 1 m2.		
<b>Uwaga</b>	Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. <b>Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.</b>		
<b>Warunki stosowania</b>	Farbę konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza wynosi 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75%. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i utwardzenie powłoki. Niedoskonałe sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.		
<b>Dane aplikacji</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1 x farbą epoksydowa cynkowa TELPOX P 170 farba podkładowa dwukomponentowa o wysokiej zawartości części stałych; (optymalna grubość 1 warstwy DFT 80-120 um), schnięcie 1 warstwy 1,5 godziny. Po ok 2 godzinach można przemaalować następną warstwę.</li><li>2. 1x farba poliuretanowa TELPUR S 210, optymalna grubość warstwy DFT 80um, lub 2x dwuskładnikowa poliuretanowa emalia TELPUR T 300 o grubości suchej warstwy 2 X 40 um lub dwuskładnikowa epoksydowa emalia TELPOX T 300. Grubość jednej warstwy suchej 40µm (80µm ogółem).</li></ol> <p>Farba jest nakładana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe).</p> <p>Środowisko C3: 80µm DFT podkład + 80 µm DFT wierzchnia warstwa TELPUR T 300, T 320,</p>		

# TELPOX P 170

## Epoksydowa farba podkładowa grubopowłokowa szybkoschnąca

	<p>S210 (żywność do 10 lat) Środowisko C4: 120µm DFT podkład + 120 µm DFT wierzchnia warstwa TELPUR T 300, T 320, S210 (żywność do 10 lat)</p>
	<p><b>Dane dotyczące natrysku wyskocinieniowego airless, np. VYZA VARIO 56-45 (EST)</b></p> <p>Pistolet natryskowy np. Dysza 0,013 inch (0,33 mm) Ciśnienie powietrza np. 22 – 25 MPA (220 – 250 atm,; 3200 – 3700 psi); Kąt natrysku 20 -60° Filtr pistoletu żółty 100/149 ( mesh/ µm ), dla kąta natrysku 60° filtr czerwony 200/74 ( mesh/µm )</p>
	<p><b>Dane dla natrysku airmix, np. WAGNER Finish 270</b></p> <p>Pistolet natryskowy Dysza 0,013 – 0,015 inch (0,33 – 0,38 mm) Ciśnienie powietrza 0,5 MPA (5 atm,); kąt natrysku 20 – 60° Filtr czerwony 200/74 ( mesh/µm )</p>
	<p>Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej. Zaleca się usunięcie filtrów przy zastosowaniu tej farby w przypadku użycia sprzętu do natrysku bezpowietrznego airless.</p>
	<p>Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 24 miesiące od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25 ° C.</p>
<b>Magazynowanie</b>	<p>25 kg skł A (3,75kg skł. B utwardzacz TELHARD POX RAPID 2)</p>
<b>Opakowanie</b>	<p>Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez składowanie odpadów niebezpiecznych lub osobą upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi.</p>
<b>Utylizacja opakowań i odpadów</b>	<p>Produkt zawiera xylene /mieszanka izomerów/, 2-methylpropan-1-ol. Klasyfikacja produktu : H226, H315 drażni oczy, H317 może wywołać reakcję alergiczną, H336 może wywołać ospałość lub zaroty głowy, H319, H335, H373, H411, EUH208.</p>
<b>Bezpieczeństwo i higiena pracy</b>	<p>Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: GHS 02 (płomień), GHS 07 (wykrzyknik) GHS 09 (środowisko naturalne).</p> <p></p> <p>UWAGA. Zobacz także kartę charakterystyki.</p>

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Użytkownik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem malarzowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.