



Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX5090 WATER BASED INTUMESCENT

Wersja 12/2021 - Wydanie 11

INFORMACJE O PRODUKCIE

OPIS PRODUKTU

FIRETEX FX5090 FARBA OGNIOSCHRONNA WODOROZCIEŃCZALNA

Typ produktu: Wodorozcieńczalna, wolna od TCEP cienkopowłokowa farba ogniochronna

ZALECANE UŻYCIE

Powłoka FIRETEX FX5090 jest przeznaczona do nakładania metodą natrysku hydrodynamicznego. Zapewnia ochronę przeciwpożarową stali konstrukcyjnej przez okres maksymalnie 180 minut. Produkt można stosować w zamkniętych pomieszczeniach: w kontrolowanych warunkach suchych bez powłoki nawierzchniowej (w środowisku C1 według normy BS EN ISO 12944-2:2017) oraz w środowisku C3 według BS EN ISO 12944-2:2017) zarówno w warunkach zewnętrznych jak i niekontrolowanych warunkach wewnętrznych.

CERTYFIKATY

Produkt przetestowano zgodnie z wymaganiami normy BS476 Część 20/21

Produkt poddano ocenie w sposób zgodny z kryteriami dopuszczenia określonymi w stosownym dokumencie ASFP/BCF zawierającym wytyczne dotyczące zastosowań przemysłowych

Produkt przetestowano i poddano ocenie w sposób zgodny z protokołem ASFP dla potrzeb badania ogniowego belek ażurowych. Patrz: punkt 4.1 w wydaniu czwartym dokumentu ASFP „Yellow Book” 5’.

Produkt przetestowano i poddano ocenie w sposób zgodny z wymaganiami normy BS EN 13381-8
Numer oznakowania CE 2812-CPR-GA5005
Europejska Ocena Techniczna ETA--20/1198
VKF Orzecznictwo AEAI No 31872
AS4100 Orzecznictwo WF398095, SF398096

Certyfikat LEED v4 i 4.1

Certyfikat WELL Building Standard

ZALECANE SPOSOBY NAKŁADANIA

Natrysk hydrodynamiczny, Pędzel
Zalecany rozcieńczalnik – woda, patrz Informacje Dodatkowe

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Części stałe objętościowo (%): 69% ±3%
(wg ASTM-D2697-03(2014))

Dostępne kolory: biały

LZO: <25 g/l (Metoda EPA 24)

ZALECANA GRUBOŚĆ

Patrz oddzielna informacja odnośnie wymagań grubości FIRETEX FX5090

PRAKTYCZNE NORMY DOT. NAKŁADANIA (MIKRONY NA POWŁOKĘ)

	natrysk hydrodynamiczny	pędzel
na sucho	690*	300
na sucho	1000	435

* Maksymalna odporność na tworzenie zacieków przy nakładaniu metodą natrysku hydrodynamicznego wynosi 1250 µm na mokro

PRZECIĘTNY CZAS SCHNIĘCIA

	w15°C	w 23°C
suchość dotykowa:	3 godzin	1½ godziny
do nałożenia kolejnej warstwy:	6 godziny	4 godzin
możliwość manewrowania:	zależny od łącznej grubości nakładanej warstwy FIRETEX FX5090	

W ciągu 24 godzin nałożyć można maksymalnie dwie warstwy powłoki metodą natrysku hydrodynamicznego

Powyższe wartości mają charakter wyłącznie orientacyjny. Konieczne jest uwzględnienie również takich czynników jak wilgotność i ruch powietrza

ZALECANE POWŁOKI GRUNTOWE

Szereg powłok gruntowych przetestowano pod kątem ochrony przeciwpożarowej i dopuszczono do użytku jako farbę podkładową pod FIRETEX FX5090.

Aby uzyskać szczegółowe informacje na ten temat, skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams

Powłoki nie wolno nakładać bezpośrednio na powierzchnie stalowe ocynkowane oraz na powłoki gruntowe zawierające pył cynkowy

ZALECANE POWŁOKY NAWIERZCHNIOWE

Jeżeli gwarantowana jest zgodność warunków nakładania i dalszej eksploatacji z wymaganiami normy ISO 12944-2:1998 dla środowiska C1, zastosowanie powłoki nawierzchniowej nie jest konieczne.

W przeciwnym razie powłoka nawierzchniowa musi zostać nałożona. Aby uzyskać poradę w tej kwestii, skontaktuj się z firmą Sherwin-Williams.

Envirogard M770

FIRETEX M71V2

Acrolon 7300, Acrolon C137V2 lub Acrolon C237

Do późniejszych poprawek należy używać tych samych produktów.

OPAKOWANIE

materiał jednoskładnikowy

Wielkość opakowania: 20 litrów

Gęstość: 1,40 kg/l

6 miesięcy od daty produkcji.
Wartość ta jest określona poprzez datę „Zużyć do” umieszczoną na pojemniku. Zarówno transport, jak i długoterminowe składowanie produktu musi odbywać się w zamkniętym środowisku, bez narażenia na działanie bezpośredniego światła słonecznego i w temperaturze od 5°C do 35°C. Stale chronić przed zamrożeniem.

Termin ważności:



Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX5090 WATER BASED INTUMESCENT

Wersja 12/2021 - Wydanie 11

INFORMACJE O PRODUKCIE

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Upewnić się, że powierzchnie do pokrycia są czyste, suche i wolne od jakichkolwiek zanieczyszczeń.

SPRZĘT DO APLIKACJI

Natrysk hydrodynamiczny

Rozmiar dyszy: od 19 do 21 milicali – zależnie od
wymogów zastosowania

Minimalne ciśnienie robocze: 175 kg/cm² (2500 psi)

Podane wyżej dane dotyczące natrysku bezpowietrznego należy traktować jedynie jako wskazówki. Szczegółowe informacje, takie jak: długość i średnica węża urządzenia używanego do natrysku, temperatura farby, kształt oraz rozmiar powierzchni przeznaczonej do malowania, mają wpływ na dobór dyszy i ciśnienia. Ciśnienie w dyszy powinno być jak najniższe, umożliwiający rozpylanie farby w zadowalający sposób. Ponieważ warunki będą różniły się w zależności od malowanych powierzchni, osoba nakładająca farbę musi upewnić się, czy sprzęt, z którego korzysta, został przystosowany w celu zapewnienia najlepszych możliwych efektów pracy. W przypadku wątpliwości należy skonsultować się z firmą Sherwin-Williams.

Jeżeli wymagana długość przewodu przekracza 3 metry (10 stóp), użyj przewodu transportującego ciecz o średnicy wewnętrznej 9,5 mm (3/8 cala).

Nie należy stosować pistoletu liniowego ani filtrów do pompy, jeżeli nie jest to bezwzględnie konieczne.

Pędzel

Materiał będący przedmiotem niniejszej karty nadaje się do nakładania pędzlem, jednak ze względu na naturę materiału uzyskana w ten sposób powierzchnia nie będzie gładka.

Uzyskanie grubości warstwy suchej odpowiadającej pojedynczej powłoce nałożonej metodą natrysku hydrodynamicznego może w tym przypadku wymagać nałożenia kilku warstw.

WARUNKI APLIKACJI NAKŁADANIE KOLEJNYCH WARSTW

Powłokę FIRETEX FX5090 należy nakładać w warunkach suchych. Podczas nakładania i schnięcia nie może być ona narażona na działanie skroplin ani wilgoć.

W warunkach dużej wilgotności względnej konieczne jest dopilnowanie sprawnej wentylacji. Temperatura podłoża powinna być o co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy.

Nakładanie w temperaturze poniżej +10°C wiąże się ze znacznym wydłużeniem czasu schnięcia; w takich warunkach pogorszone mogą być również właściwości aplikacyjne.

Do prawidłowego uformowania powłoki wymagane są temperatury otoczenia i podłoża wynoszące co najmniej +5°C.

Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%; w przeciwnym razie prawidłowe uformowanie powłoki może być niemożliwe.

W przypadku niskiej temperatury otoczenia lub dużej grubości warstwy konieczne może być wydłużenie czasu oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy.

W przypadku elementów o określonym kształcie, w razie nałożenia zbyt grubej warstwy oraz w określonych warunkach otoczenia mogą powstawać defekty formowanej warstwy, takie jak pęknięcia na krawędziach stopek oraz zewnętrznych i wewnętrznych narożników elementów wykonanych ze stali konstrukcyjnej. Nie wpływa to jednak szkodliwie na właściwości przeciwogniowe produktu. Jeżeli konieczne jest przemalowanie powłoki poza zakresem podanym w karcie technicznej produktu należy skonsultować się z firmą Sherwin-Williams.

UWAGI DODATKOWE

Podobnie jak w przypadku innych powłok na bazie wody, czas schnięcia materiału będącego przedmiotem niniejszej karty jest proporcjonalny do wilgotności powietrza otoczenia. Brak ruchu powietrza również spowalnia proces schnięcia. W takich warunkach zaleca się wywoływanie obiegu powietrza powyżej malowanej powierzchni w celu przyspieszenia schnięcia. Zalecana prędkość wentylowanego powietrza wynosi 2 metry na sekundę.

Wartości liczbowe parametrów fizycznych mogą różnić się nieznacznie w zależności od partii produktu.

Maksymalna dopuszczalna grubość suchej powłoki. Wartości podane poniżej są maksymalnymi dopuszczalnymi mierzonymi wartościami średniej grubości suchej powłoki tego produktu.

Jeżeli zmierzona grubość średnia przekracza te wartości, należy podjąć odpowiednie środki, aby zmniejszyć grubość do wartości niższej niż wartość maksymalna.

Belka dwuteowa z 3 stron: 5643 µm (222,2 mil)
Słup dwuteowy z 4 stron: 5502 µm (216,46 mil)
Słup RHS: 5216 µm (174,4 mil)
Słup CHS: 5216 µm (174,4 mil)
Belka RHS z 3 stron: 5426 µm (213,6 mil)

BEZPIECZENSTWO I HIGIENA

Aby uzyskać informacje na temat bezpiecznego przechowywania, przenoszenia i używania produktu, odwołaj się do odpowiadającej mu karty charakterystyki preparatu niebezpiecznego.

W przeciwieństwie do wielu przeciwogniowych powłok ochronnych na bazie wody, FIRETEX FX5090 nie zawiera TCEP, czyli fosforanu(V) tris(2-chloroetylu).

TCEP jest substancją rakotwórczą 3. kategorii, w związku z czym zawierające go produkty klasyfikuje się jako szkodliwe dla zdrowia. Ponieważ FIRETEX FX5090 nie zawiera TCEP, produkt ten nie został zaklasyfikowany jako szkodliwy dla zdrowia według rozporządzenia CHIP z 2002 roku (ws. znakowania i pakowania niebezpiecznych substancji chemicznych).

GWARANCJA

Osoba lub firma, która stosuje produkt bez uprzedniego upewnienia się co do jego przydatności do konkretnego zastosowania, robi to na własne ryzyko.

W takim przypadku firma Sherwin-Williams nie ponosi odpowiedzialności za skuteczność produktu, bądź stratę lub szkodę powstałą na skutek jego stosowania.

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej mogą być co pewien czas zmieniane na podstawie nabytego doświadczenia oraz normalnego procesu rozwoju produktów. Przed zastosowaniem produktu zaleca się, aby klient najpierw skontaktował się z firmą Sherwin-Williams, podając numer referencyjny i sprawdził, czy posiada najnowszą wersję karty.