

TELPOX P 100 S

Farba podkładowa, epoksydowa, przemysłowa, dwuskładnikowa, antykorozyjna

Skład	Dyspersja nieorganicznych pigmentów i wypełniaczy w roztworze o średniej masie cząsteczkowej żywicy epoksydowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkami fosforancyнку.	
Właściwości i zastosowanie	Farba jest przeznaczona do podkładowych powłok antykorozyjnych metali, gdzie zapewniają doskonałą przyczepność i ochronę przed korozją. Przed użyciem farby wymieszać z domieszką utwardzacza w określonej proporcji, dokładnie wymieszać i rozcieńczyć w miarę potrzeb. Temperatura suszenia nie powinna spadać poniżej 10 °C. ♦ doskonała przyczepność do stali i powierzchni ocynkowanych ♦ doskonałe właściwości antykorozyjne ♦ bardzo dobra odporność chemiczna	
Przykłady wykorzystania	W przypadku aplikacji na powierzchniach nieregularnych (szwy spawalnicze, podtopienia itd.) należy zwrócić uwagę aby nie przegrubić powłoki (ponad 400µm na powłocę), gdyż może to powodować pękanie powłok. Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym (hale produkcyjne, pralnie, zakłady chemiczne, elektrownie), w szczególności możliwy przy wykorzystaniu do zbiorników metalowych, rur, maszyn, prac budowlanych, konstrukcje mostów. Farba jest przeznaczona do nanoszenia podkładowych powłok antykorozyjnych na podłoża metalowe – stal, żeliwo, aluminium, oksydowany cynk itp. Na zewnątrz i we wnętrzach. System można dokończyć farbami epoksydowymi, poliuretanowymi, akryl uretanowymi, ew. akrylowymi i nitro kombinacyjnymi. W deklarowanych wariantach, przy grubości 120 µm, można stosować we wnętrz jako samodzielne wymalowanie (gruntoemalię). Farba przy zastosowaniu na zewnątrz jako samodzielne wymalowanie podatna jest na kredowanie i traci właściwości dekoracyjne, nie antykorozyjne.	
Odcienie	0110 – Szary jasny (ok RAL 7040) i inne według indywidualnych wymagań klientów Kolory: biały i jasne pastelowe w przypadku epoksydów może występować żółknięcie, jeżeli był nakładany w niesprzyjających warunkach atmosferycznych. Szczególnie, gdy wystąpiło oroszenie nie utwardzonej powłoki lub wentylacja była nie dostateczna. Wersja z utwardzaczem RAPID powoduje żółknięcie kolorów jasnych.	
Właściwości fizyczne		
Wartości dla ustalania limitów emisji	Konsystencja	średnie, krótkie / tiksotropowy charakter /
	Zawartość nielotnych substancji skł A	ok 67 % .
	Zawartość nielotnych substancji obj.	51 % mieszaniny
	Temperatura zapłonu/ °C /	24 °C
	Gęstość skł. A Gęstość mieszaniny	Ok 1400 kg/m ³ Ok. 1330 kg/m ³
Właściwości suchej powłoki	VOC: 0,37 kg/kg /mieszaniny/	TOC: 0,31 kg/kg /mieszaniny/
	Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach , które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.	
Wydajność	Zdolność do pokrycia	Stopień 1
	Połysk	Stopień <8
	Przyczepność siatkowego cięcia PN-EN ISO 2409:1999	Stopień 0
	Odporność na głębienie (Erichsen)	5 mm
	Wytrzymałość na zginanie ponad trzpieniem ø 2 mm	idealna
	Twardość wahadłowym urządzeniem po 24 godz.	min. 20%


TELPOX P 100 S

Farba podkładowa, epoksydowa, przemysłowa, dwuskładnikowa, antykorozyjna

Zasychanie	Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	85	175	225	
	Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	80	120	
	Wydajność teoretyczna (m ²)	8,8	4,4	2,9	
	TELHARD POX RAPID		TELHARD POX		
	Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C
Zalecana metoda zastosowania	Pyłosuchość	60 min	30 min	60 min	2 godz
	Suchy dotykowo	5 godz	2 godz	5 godz	24 godz
	Grubość warstwy suchej DFT	30 µm	30 µm	30 µm	60 µm
	1. Sprzęt do natrysku bez powietrznego (0-5% rozcieńczanie) 2. Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Ford Ø 4mm; 10 – 15% rozcieńczanie) 3. Pędzlem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Ford Ø 4mm; 5 –10% rozcieńczanie)				
Rozcieńczenie	Rozcieńczanie: TELSOL POX Utwardzacz: TELHARD POX , TELHARD POX RAPID Proporcje utwardzania: TELPOX P 100 - 100 części wagowych : TELHARD POX - 17 części wagowych. Mieszanie farby z utwardzaczem należy zużyć w ciągu 8 godzin. Proporcje utwardzania: TELPOX P 100 - 100 części wagowych : TELHARD POX RAPID - 7,5 części wagowych. Mieszanie farby z utwardzaczem należy zużyć w ciągu 1 godziny.				
	Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-sięciową do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według EN ISO 8501-3). Alumińowe i ocynkowane podłoże należy dostosować zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1 i 12.2. Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. Powierzchnie ocynkowane powinny być czyszczone wodą z amoniakiem lub wodą z detergentem. U wcześniej malowanych powierzchni powinno pozbyć się starych powłok, oczyścić, i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m ² .				
Przygotowanie podłoża	Farbę, konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza wynosi 5 ° C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3 ° C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i stwardnienie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.				
Warunki stosowania	1. 1 raz farbą epoksydową dwuskładnikową TELPOX P. Drugą warstwę można wykonać po 24 godzinach suszenia (20 ° C). Suszenie i utwardzenie powłoki można przyspieszyć w temperaturze o 60 - 100 ° C przez 30-60 minut.				
Dane aplikacji	2. a) wewnątrz: 1 - 2 x dwuskładnikowa farba epoksydowa TELPOX T 300,				
	b) zewnątrz: 2 - 3 x farba poliuretanowa dwuskładnikowa TELPUR T 300				
	1 - 2 x farba poliuretanowa dwuskładnikowa TELPUR T 320 1 - 2 x farba poliuretanowa dwuskładnikowa TELPUR T 340 lub farby poliwinylowe				

TELPOX P 100 S

Farba podkładowa, epoksydowa, przemysłowa, dwuskładnikowa, antykorozyjna

Magazynowanie	<p>Farba stosowana jest przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe).</p> <p>Środowisko C3: 80µm DFT podkład + 40 µm DFT górna warstwa (żywytność do 5 lat) 80 µm DFT podkład + 80 µm DFT górna warstwa (żywytność do do 10 lat)</p> <p>Środowisko C4: 80µm DFT podkład + 80 µm DFT górna warstwa (żywytność do 5 lat) 80 µm DFT podkład +160 µm DFT górna warstwa (żywytność do do 10 lat)</p> <p>Dane dotyczące natrysku pneumatycznego</p> <p>Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115 Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20 Ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm</p> <p>Dane do wysoko ciśnieniowego natrysku airless, np. VYZA VARIO 56-45 (EST)</p> <p>Dysza 0,011 inch (0,28 mm) lub 0,013 inch (0,33 mm) Ciśnienie w dyszy / MPa / 25 – 33Mpa (250 – 330 atm.; 3600 – 4800 psi) Kąt rozpylania 20 – 60° Filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/ µm), kąt nastrysku 60°, filtr czerwony 200/74 (mesh/µm)</p> <p>Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.</p>
Utylizacja opakowań i odpadów	<p>Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25 ° C.</p> <p>Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez składowanie odpadów niebezpiecznych lub osoba upoważniona do gospodarki odpadami niebezpiecznymi.</p>
Bezpieczeństwo i higiena pracy	<p>Produkt zawiera xylene /mieszanka izomerów/, methylpropan-1-ol i fosforancynku. Klasyfikacja produktu : H226, H312+H332,H315, H317, H318, H335, H373, H411, EUH205.</p> <p>Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: GHS 02 (płomień), GHS 07 (wykrzyknik) GHS 09 (środowisko naturalne).</p> <p></p> <p>UWAGA. Zobacz także kartę charakterystyki.</p>

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkownika i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem osobie malującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.