

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sika® Unitherm® Steel W-120

WODOROZCIEŃCZALNA POWŁOKA OGNIOPRONNA DO ZABEZPIECZANIA KONSTRUKCJI STALOWYCH WEWNĄTRZ POMIESZCZEŃ

OPIS PRODUKTU

Sika® Unitherm® Steel W-120 jest wodorozcieńczalną, ekologiczną, szybkoschnącą, skuteczną, mocną powłoką do ogniopronnego zabezpieczania konstrukcji stalowych wewnątrz pomieszczeń.

Sika® Unitherm® Steel W-120 pod wpływem działania ognia tworzy warstwę izolującą podnosząc odporność ogniową elementów stalowych jak np. słupy, dźwigary, ramy.

ZASTOSOWANIA

Sika® Unitherm® Steel W-120 przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Sika® Unitherm® Steel W-120 przeznaczony jest do zabezpieczania elementów konstrukcji stalowych jak np. słupy, dźwigary, ramy. Tworzy skuteczną powłokę ochronną opóźniającą osiągnięcie przez element konstrukcji temperatury krytycznej.

Uwaga: W sytuacjach wyjątkowych np. w przypadku częstej kondensacji i/lub podgrzewania konstrukcji do temperatury powyżej 45°C, może być wskazane zastosowanie specjalnych rozwiązań.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Ekologiczna i skuteczna powłoka wodorozcieńczalna
- Szybkoschnąca
- LZO < 1 g/l
- Nie zawiera fluorowców (halogenków) i rozpuszczalników aromatycznych
- Klasyfikacja typ Z1 (tj. warunki wewnętrzne, temperatura do +5°C i wysoka wilgotność) z powłoką nawierzchniową
- Spełnia najwyższe wymagania jakości DGNB (poziom 4)
- Zachowuje wygląd konstrukcji stalowej
- Nadaje się zarówno do filigranowych elementów jak i

złożonych konstrukcji

- Nie zwiększa obciążenia statycznego
- Łatwa aplikacja
- Możliwość indywidualnego dobrania koloru konstrukcji, dzięki powłoce nawierzchniowej (kolory RAL, DB, inne na dostępne na zamówienie)

INFORMACJE ŚRODOWISKOWE

- Spełnia wymagania niemieckie AgBB i francuskie LZO (A+), nawet jako system powłokowy

APROBATY / NORMY

- Wodorozcieńczalna powłoka ogniopronna do zabezpieczenia konstrukcji stalowych zgodnie z ETA 14/0310 wydaną przez jednostkę oceny technicznej Exova (UK) Limited trading as Warrington Certification, w oparciu o EAD: ETAG018-1:2013 i ETAG 018-2:2011, deklaracja właściwości użytkowych w oparciu o certyfikat stałości właściwości użytkowych wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą, oznakowany znakiem CE.
- Sika® Unitherm® Steel W-120 została zbadana w niezależnych jednostkach na zgodność z głównymi europejskimi i krajowymi normami w zakresie reakcji na ogień, w tym wg PN-EN 13381-8, PN-EN 13501-2.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie	25 kg netto
Wygląd / Barwa	Biała
Czas składowania	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w odpowiednich warunkach najlepiej użyć w ciągu 18 miesięcy od daty produkcji.
Warunki składowania	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach. Chronić przed mrozem!
Gęstość	~1,4 kg/dm ³
Temperatura zapłonu	Nie dotyczy
Zawartość części stałych	~76 % ± 3 objętościowo (zgodnie z BCF Guidance Method)

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	<p>Dopuszczone materiały gruntujące:</p> <p><u>Stal przygotowana obróbką strumieniową:</u></p> <ul style="list-style-type: none">▪ powłoka na bazie żywic alkidowych, np. Sika® Permacor®-1705▪ dwuskładnikowa powłoka epoksydowa, np. Sika® Permacor®-2706 EG▪ powłoka epoksydowa o dużej zawartości pyłu cynkowego, np. SikaCor® Zinc R▪ powłoka epoksydowa o dużej zawartości pyłu cynkowego (dyspersja wodna), np. SikaCor® Zinc W▪ powłoka krzemianowa zawierająca pył cynkowy, np. SikaCor® Zinc ZS (+ warstwa szczepna Sika® Permacor®-2706 EG) <p><u>Stal przygotowana ręcznie:</u></p> <ul style="list-style-type: none">▪ SikaCor® Aktivprimer Plus lub Sika Permacor®-2029 <p><u>Stal ocynkowana:</u></p> <ul style="list-style-type: none">▪ Sika® Permacor®-2706 EG <p>Powłoka ogniochronna:</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Sika® Unitherm® Steel W-120 <p>Z powłoką nawierzchniową:</p> <ul style="list-style-type: none">▪ wewnątrz Typ Z1 i Z2 <p><u>Powłoki nawierzchniowe:</u></p> <p>Sika® Unitherm® Top W (wodorocieńczalna) Sika® Unitherm® Top S (rozpuszczalnikowa)</p>
---------	--

INFORMACJE O APLIKACJI

Zużycie	Przykład: 1000 µm suchej powłoki ≈ 1300 µm do 1400 µm mokrej powłoki ≈ 1820 g/m ² ≈ 1,32 l/m ² Grubość suchej powłoki Sika® Unitherm® Steel W-120 zapewniającą uzyskanie odpowiedniej klasy odporności ogniowej podano w ETA. Uwaga: Stosunek grubości warstwy suchej do grubości warstwy mokrej zależy od metody aplikacji.
Wilgotność względna powietrza	Maksimum 80% Podczas aplikacji i schnięcia kompletnego systemu powłokowego Sika® Unitherm®, zawierającego powłokę nawierzchniową Sika® Unitherm® a także podczas transportu elementów konstrukcji, należy podjąć środki chroniące powłokę przed działaniem czynników zewnętrznych.
Punkt rosy	Należy zwrócić szczególną uwagę na kondensację! Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, aby zredukować ryzyko kondensacji

na powierzchni podłoża.

Temperatura podłoża

Minimum +5°C / Maksimum +40°C*

* Przy wyższych temperaturach należy skonsultować się z przedstawicielem Sika.

Czas oczekiwania / Przemalowanie

Sika® Unitherm® Steel W-120 wymaga co najmniej 24 godzin schnięcia przed nałożeniem powłoki nawierzchniowej Sika® Unitherm® Top W / Sika® Unitherm® Top S.
Zalecane jest całkowite wyschnięcie powłoki Sika® Unitherm® Steel W-120 przed nałożeniem powłoki nawierzchniowej.
Stopień wyschnięcia Sika® Unitherm® Steel W-120 można sprawdzić za pomocą dotyku.
Przed układaniem kolejnych warstw należy usunąć ewentualne zanieczyszczenia.

Czas schnięcia

Utwardzenie powłoki

Około 24 godziny na każdą warstwę powłoki w temperaturze + 20°C i przy wilgotności względnej 60%.

Temperatura, wilgotność względna i grubości powłoki Sika® Unitherm® Steel W-120 mają wpływ na czas schnięcia systemu powłokowego.

Schnięcie w temperaturze + 20°C, wilgotności względnej 60% i przy grubości suchej powłoki 500 µm:

Poziom schnięcia 1	~20 minut	(PN-EN ISO 9117-5)
Poziom schnięcia 6	~45 minut	

INSTRUKCJA APLIKACJI

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal oczyszczona metodą strumieniowo-ścierną:

Powierzchnia powinna być oczyszczona do stopnia czystości Sa 2 ½ wg normy PN-EN ISO 8501-1, odpylona, bez pozostałości olejów i smarów.

Stal oczyszczona ręcznie:

Ręczne przygotowanie (szczotkami drucianymi lub narzędziami) do stopnia St 3 wg normy PN-EN ISO 8501-1.

Stal ocynkowana:

Powierzchnia musi być czysta, bez zanieczyszczeń, olejów, tłuszczu i soli cynku.

W przypadku stałego zalewania lub narażenia na kondensację powierzchnie ocynkowane powinny być lekko omiecione ścierniwem zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-4.

Inne podłoża:

Oczyścić i sprawdzić zgodność z systemem ogniochronnym. Dodatkowe informacje znajdują się w Kartach Informacyjnych materiałów gruntujących przeznaczonych do powłok ogniochronnych.

Do czyszczenia zabrudzonych i zwiertzących powierzchni np. ocynkowanych lub warstw gruntujących zalecane jest stosowanie środka SikaCor® Wash.

Aby uzyskać szczegółowe informacje prosimy o kontakt z przedstawicielem Sika.

MIESZANIE

Przed aplikacją materiał należy dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym, aż do uzyskania jednorod-

nej konsystencji.

APLIKACJA

Najlepsze efekty wizualne i jednolitą grubość suchej warstwy uzyskuje się przy nanoszeniu materiału metodą natrysku. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Natrysk bezpowietrzny:

- Materiał powinien być nanoszony nierozcieńczony
- Przełożenie: $\geq 45 : 1$
- Usunąć sita i filtry
- Średnica przewodów nie mniejsza niż $\frac{3}{8}$ cala
- Można zastosować przewód giętki 1,5-2 m; średnica 6
- Dysze natryskowe 0,46 - 0,61 mm (0,019 - 0,024 cala)
- Przewody muszą być stosowane tylko do produktów na bazie wody

Nanoszenie pędzlem/wałkiem:

- Materiał powinien być nanoszony nierozcieńczony
- Zaleca się stosowanie pędzli z naturalnego, drobnego włosia lub wałków z owczej wełny z krótkim włosiem

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia i wyposażenie należy od razu po użyciu umyć wodą.

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i

testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

OGRANICZENIA LOKALNE

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. zawarte są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.

DYREKTYWA 2004/42 / CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (kategoria produktu IIA / i typ Wb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 140 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość LZO dla Sika® Unitherm® Steel W-120 gotowego do użycia wynosi < 140 g/l.

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnie-

Sika Poland Sp. z o.o.
ul. Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
tel: 22 27 28 700
mail: sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl
BDO 000015415

Karta Informacyjna Produktu
Sika® Unitherm® Steel W-120
Styczeń 2020, Wersja 02.01
020604000030000066

niem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkownika produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

SikaUnithermSteelW-120-pl-PL-(01-2020)-2-1.pdf

