

TELKYD S 200 TIX

Gruntoemalia alkidowa tiksotropowa przemysłowa antykorozyjna

Skład	Dyspersja pigmentów, wypełniaczy oraz środków antykorozyjnych w roztworze żywicy alkidowej w organicznym rozpuszczalniku z dodatkiem do suszenia oraz innych dodatków.																						
Właściwości i zastosowanie	Farba przeznaczona jest dla jednowarstwowej antykorozyjnej powłoki elementów stalowych dla agresywnych środowisk korozyjnych C1-C3, czyli miejska i przemysłowa atmosfera z umiarkowanym zanieczyszczeniem dwutlenkiem siarki. Farba może być stosowana jako podkład dla syntetycznych nawierzchniowych powłok. Tiksotropowy charakter pozwala aplikacje powłok w bardzo grubych warstwach, natrysk może być stosowany aż do 400µm mokrej powłoki (ze względu na rodzaj stosowanego sprzętu i warunkach aplikacji)																						
Przykłady wykorzystania	Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z umiarkowaną korozją (tereny przemysłowe, warsztaty), transportowe kontenery, wagony kolejowe, metalowe i stalowe konstrukcje, ogrodzenia, garaże i metalowe bramy, drobne metalowe przedmioty.																						
Odcienie	MAT – RAL 7035, RAL 9002, RAL 3009 PÓŁPOŁYSK - RAL 7035, RAL 9002, RAL 9001, RAL 3009 RAL i inne według indywidualnych wymagań klientów																						
Właściwości fizyczne	<table border="1"><tr><td>Zawartość nielotnych substancji</td><td colspan="3">min. 70 % wagi.</td></tr><tr><td>Zawartość nielotnych substancji</td><td colspan="3">ok 54 % objętości</td></tr><tr><td>Temperatura zapłonu</td><td colspan="3">25 °C</td></tr><tr><td>Gęstość</td><td colspan="3">1250 - 1350 kg/m³</td></tr></table>			Zawartość nielotnych substancji	min. 70 % wagi.			Zawartość nielotnych substancji	ok 54 % objętości			Temperatura zapłonu	25 °C			Gęstość	1250 - 1350 kg/m ³						
Zawartość nielotnych substancji	min. 70 % wagi.																						
Zawartość nielotnych substancji	ok 54 % objętości																						
Temperatura zapłonu	25 °C																						
Gęstość	1250 - 1350 kg/m ³																						
Wartości dla ustalania limitów emisji	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,28-0,32 kg/kg farby</td><td colspan="3">TOC: 0,22-0,25 kg/kg farby</td></tr><tr><td colspan="4">Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach, które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 86/2002 w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 337/2010.</td></tr></table>			VOC: 0,28-0,32 kg/kg farby	TOC: 0,22-0,25 kg/kg farby			Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach, które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 86/2002 w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 337/2010.															
VOC: 0,28-0,32 kg/kg farby	TOC: 0,22-0,25 kg/kg farby																						
Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach, które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 86/2002 w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 337/2010.																							
Właściwości suchej powłoki	<table border="1"><tr><td>Zdolność pokrycia</td><td colspan="3">stopień 1 - 2</td></tr><tr><td>Połysk</td><td colspan="3">MAT <20%; PÓŁPOŁYSK 30 – 50%</td></tr><tr><td>Przyczepność siatkowego cięcia</td><td colspan="3">stopień 0 - 1</td></tr><tr><td>Twardość wahadłowym urządzeniem w ciągu 24 godzin</td><td colspan="3">min. 8% w DFT 30 – 40 µm min. 4% w DFT 100 µm</td></tr><tr><td>Odporność w gębieniu</td><td colspan="3">min. 5,0mm</td></tr></table>			Zdolność pokrycia	stopień 1 - 2			Połysk	MAT <20%; PÓŁPOŁYSK 30 – 50%			Przyczepność siatkowego cięcia	stopień 0 - 1			Twardość wahadłowym urządzeniem w ciągu 24 godzin	min. 8% w DFT 30 – 40 µm min. 4% w DFT 100 µm			Odporność w gębieniu	min. 5,0mm		
Zdolność pokrycia	stopień 1 - 2																						
Połysk	MAT <20%; PÓŁPOŁYSK 30 – 50%																						
Przyczepność siatkowego cięcia	stopień 0 - 1																						
Twardość wahadłowym urządzeniem w ciągu 24 godzin	min. 8% w DFT 30 – 40 µm min. 4% w DFT 100 µm																						
Odporność w gębieniu	min. 5,0mm																						
Wydajność	<table border="1"><tr><td>Grubośćwarstwy mokrej WFT (µm)</td><td>75</td><td>150</td><td>225</td></tr><tr><td>Grubość warstwy suchej DFT (µm)</td><td>40</td><td>80</td><td>120</td></tr><tr><td>Wydajność teoretyczna (m²)</td><td>10 - 11</td><td>5 – 5,5</td><td>3,3 – 3,6</td></tr></table>			Grubośćwarstwy mokrej WFT (µm)	75	150	225	Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	80	120	Wydajność teoretyczna (m ²)	10 - 11	5 – 5,5	3,3 – 3,6								
Grubośćwarstwy mokrej WFT (µm)	75	150	225																				
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	80	120																				
Wydajność teoretyczna (m ²)	10 - 11	5 – 5,5	3,3 – 3,6																				
Zasychanie	<table border="1"><tr><td>Temperatura podłoża</td><td>23 °C</td><td colspan="2">23 °C</td></tr><tr><td>Pyłosuchość</td><td>45 min</td><td colspan="2">60 min</td></tr><tr><td>Wstępnie utwardzony</td><td>16 godz</td><td colspan="2">24 godz</td></tr><tr><td>Grubośćwarstwy suchej DFT</td><td>40 µm</td><td colspan="2">80 µm</td></tr></table>			Temperatura podłoża	23 °C	23 °C		Pyłosuchość	45 min	60 min		Wstępnie utwardzony	16 godz	24 godz		Grubośćwarstwy suchej DFT	40 µm	80 µm					
Temperatura podłoża	23 °C	23 °C																					
Pyłosuchość	45 min	60 min																					
Wstępnie utwardzony	16 godz	24 godz																					
Grubośćwarstwy suchej DFT	40 µm	80 µm																					


TELKYD S 200 TIX

Gruntoemalia alkidowa tiksotropowa przemysłowa antykorozyjna

Zalecaną metodą zastosowania	Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania) Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Ford Ø 4mm; 10 – 15% rozcieńczanie) Pędzlem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Ford Ø 4mm; 0 – 5% rozcieńczanie)
Rozcieńczenie	TELSOL BR 5; TELSOL BR 6, TELSOL SP 1
Przygotowanie podłoża	Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowościerną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według EN ISO 8501-3). Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. U wcześniej malowanych powierzchni powinno pozbyć się starych powłok, oczyścić, i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m ² .
Uwaga	Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.
Warunki stosowania	Farbę konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza jest 5 ° C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3 ° C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i stwardnienie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.
Typowy system powłok	Natryskiem lub pędzlem 2 - 3 x natryskiem lub pędzlem farbą TELKYD S 200 tak, że by konieczna grubość powłoki wynosiła nie mniej niż 80 µ m. Jeśli to konieczne, dodatkowe natryski lub warstwy nakładać po 24 godz suszenia poprzedniej warstwy lub tzw. systemem "mokre na mokre". Farba jest stosowana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Środowisko C1/C2: 80 µ m DFT (żywność do 5 lat) 120 µ m DFT (żywność do 10 lat) Środowisko C3: 120 µ m DFT (żywność do 5 lat) 160 µ m DFT (żywność do 10 lat)
Optymalna grubość	
Dane aplikacji	Dane dotyczące natrysku pneumatycznego Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115 Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20 Ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless , np. VYZA VARIO 56-45 (EST) Dysza 0,011 inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0,33 mm) Ciśnienie w dyszy 22 – 28 Mpa (220 – 280 atm.; 3200 – 4100 psi) Kąt rozpylania 20 – 60° Filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/ µ m), dla kąta rozpylania 60° filter czerwony 200/74 (mesh/µ m) Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

TELKYD S 200 TIX

Gruntoemalia alkidowa tiksotropowa przemysłowa antykorozyjna

Magazynowanie	Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25 ° C.
Utylizacja opakowań i odpadów	Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez składowanie odpadów niebezpiecznych lub osobą upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki. Produkt zawiera ksylen /mieszanka izomerów/i fosforan cynku, zawiera butanonoxim. Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta
Bezpieczeństwo i higiena pracy	Klasyfikacja produktu : H226, H312+H332, H315, H319, H335, H373, H412, EUH208. Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: GHS 02 (płomień), GHS 07 (wykrzyknik) GHS 09 (środowisko naturalne).  UWAGA. Zobacz także kartę bezpieczeństwa.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik jest odpowiedzialny za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.