

TELPOX T 300

Farba nawierzchniowa przemysłowa epoksydowa dwuskładnikowa, połysk

Skład	Dyspersja nieorganicznych pigmentów i wypełniaczy w roztworze średniomolekularnej żywicy epoksydowej w rozpuszczalnikach organicznych.																										
Właściwości i zastosowanie	Emalia jest przeznaczona do połyskowych powłok drewna, metalu, murów, niektórych tworzyw sztucznych itp. Przed użyciem emalię mieszać z utwardzaczem w określonych proporcjach. Przeschnięta powłoka jest odporna na wilgoć, różnym substancjom chemicznym (głównie alkalicznym) ropie naftowej, paliw i różnych rodzajów rozpuszczalników. Odporny na temperatury do 120°C. Ze względu na działanie warunków atmosferycznych ma skłonność do kredowania i utraty połysku. Powłoka może być szlifowana i polerowana pastą. Emalia TELPOX T 300 (kolor biały i odcień zielony 1000 RAL 6002) została zatwierdzona do malowania powierzchni, które wchodzi w kontakt z żywnością. <ul style="list-style-type: none">◆ bardzo dobra odporność mechaniczna◆ bardzo dobra odporność chemiczna◆ odporność na suche powietrze o temperaturze od 70 do 120 ° C◆ wysoka trwałość farby◆ farba posiada atest na kontakt z żywnością, na bezpośredni styk (wybrane kolory)																										
Przykłady wykorzystania	Wewnętrzne tereny, ze względu na działanie warunków atmosferycznych, mają skłonność do kredowania i utraty połysku, takie jak metalowe zbiorniki, zbiorniki na olej i paliwo, rury, maszyny, ściany, betonowe konstrukcje, struktury operacyjne itp.																										
Odcienie	Według wzornika BAL i RAL, oraz inne w zależności od indywidualnych potrzeb klientów. W farbach epoksydowych należy wykonać natrysk próbny. Kolory: biały i jasne pastelowe w przypadku epoksydów może występować żółknięcie, jeżeli był nakładany w niesprzyjających warunkach atmosferycznych. Szczególnie, gdy wystąpiło oroszenie nie utwardzonej powłoki lub wentylacja była nie dostateczna. Wersja z utwardzaczem RAPID powoduje żółknięcie kolorów jasnych.																										
Właściwość ifizyczne	<table border="1"><tr><td>Konsystencja</td><td colspan="3">60 - 80 s</td></tr><tr><td>Zawartość nielotnych substancji</td><td colspan="3">ok 65 % wagi</td></tr><tr><td>Zawartość nielotnych substancji</td><td colspan="3">50 % obj. / stężona mieszanina/</td></tr><tr><td>Temperatura zapłonu/ °C /</td><td colspan="3">24 °C</td></tr><tr><td>Gęstość</td><td colspan="3">1200 - 1300 kg/m³ farba</td></tr><tr><td>Gęstość</td><td colspan="3">1110 - 1210 kg/m³ mieszanka</td></tr></table>			Konsystencja	60 - 80 s			Zawartość nielotnych substancji	ok 65 % wagi			Zawartość nielotnych substancji	50 % obj. / stężona mieszanina/			Temperatura zapłonu/ °C /	24 °C			Gęstość	1200 - 1300 kg/m ³ farba			Gęstość	1110 - 1210 kg/m ³ mieszanka		
Konsystencja	60 - 80 s																										
Zawartość nielotnych substancji	ok 65 % wagi																										
Zawartość nielotnych substancji	50 % obj. / stężona mieszanina/																										
Temperatura zapłonu/ °C /	24 °C																										
Gęstość	1200 - 1300 kg/m ³ farba																										
Gęstość	1110 - 1210 kg/m ³ mieszanka																										
Wartości limitów emisji	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,31 - 0,38 kg/kg stężonej mieszaniny</td><td colspan="3">TOC: 0,26 - 0,34 kg/stężonej mieszaniny</td></tr><tr><td colspan="4">Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach , które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.</td></tr></table>			VOC: 0,31 - 0,38 kg/kg stężonej mieszaniny	TOC: 0,26 - 0,34 kg/stężonej mieszaniny			Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach , które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.																			
VOC: 0,31 - 0,38 kg/kg stężonej mieszaniny	TOC: 0,26 - 0,34 kg/stężonej mieszaniny																										
Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach , które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.																											
Właściwości suchej powłoki	<table border="1"><tr><td>Zdolność do pokrycia</td><td colspan="3">Stopień 1 - 2</td></tr><tr><td>Połysk</td><td colspan="3">Stopień 1 – 2, 80%</td></tr><tr><td>Odporność wgłębieniu (Erichsen)</td><td colspan="3">5 mm</td></tr><tr><td>Wytrzymałość na zginanie ponad trzpieniem ø 2 mm</td><td colspan="3">idealna</td></tr><tr><td>Twardość wahadłowym urządzeniem po 5 dniach</td><td colspan="3">od 30%</td></tr></table>			Zdolność do pokrycia	Stopień 1 - 2			Połysk	Stopień 1 – 2, 80%			Odporność wgłębieniu (Erichsen)	5 mm			Wytrzymałość na zginanie ponad trzpieniem ø 2 mm	idealna			Twardość wahadłowym urządzeniem po 5 dniach	od 30%						
Zdolność do pokrycia	Stopień 1 - 2																										
Połysk	Stopień 1 – 2, 80%																										
Odporność wgłębieniu (Erichsen)	5 mm																										
Wytrzymałość na zginanie ponad trzpieniem ø 2 mm	idealna																										
Twardość wahadłowym urządzeniem po 5 dniach	od 30%																										
Wydajność	<table border="1"><tr><td>Grubość warstwy mokrej WFT (µm)</td><td>80</td><td>165</td><td>245</td></tr><tr><td>Grubość warstwy suchej DFT (µm)</td><td>40</td><td>80</td><td>120</td></tr><tr><td>Wydajność teoretyczna (m²)</td><td>10,5</td><td>5,3</td><td>3,5</td></tr></table>			Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	80	165	245	Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	80	120	Wydajność teoretyczna (m ²)	10,5	5,3	3,5												
Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	80	165	245																								
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	80	120																								
Wydajność teoretyczna (m ²)	10,5	5,3	3,5																								
Zasychanie	<table border="1"><tr><td>Temperatura podkładu</td><td>10 °C</td><td>15 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Pyłosuchość</td><td>4godz</td><td>3godz</td><td>1godz</td></tr><tr><td>Przeschnięty</td><td>24 godz</td><td>24godz h</td><td>24 godz</td></tr><tr><td>Grubość warstwy suchej DFT</td><td>35 µm</td><td>35 µm</td><td>35 µm</td></tr></table>			Temperatura podkładu	10 °C	15 °C	23 °C	Pyłosuchość	4godz	3godz	1godz	Przeschnięty	24 godz	24godz h	24 godz	Grubość warstwy suchej DFT	35 µm	35 µm	35 µm								
Temperatura podkładu	10 °C	15 °C	23 °C																								
Pyłosuchość	4godz	3godz	1godz																								
Przeschnięty	24 godz	24godz h	24 godz																								
Grubość warstwy suchej DFT	35 µm	35 µm	35 µm																								


TELPOX T 300

Farba nawierzchniowa przemysłowa epoksydowa dwuskładnikowa, połysk

Zalecana metoda zastosowania	<p>Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Ford Ø 4mm; 10 - 15 % % rozcieńczanie) Pędzlem (zalecana konsystencja 60-80s/ kubek Ford Ø 4mm; 0 - 3 % % rozcieńczanie)</p>
Rozcieńczenie	<p>Rozcieńczanie: TELSOL POX Utwardzacz: TELHARD POX</p>
Przygotowanie podłoża	<p>Proporcje utwardzania: TELPOX T 300 - 100 części wagowych : TELHARD POX - 25 części wagowych. TELPOX T 300 - 100 części wagowych : TELHARD POX RAPID - 11 części wagowych.</p> <p>Mieszanie farby z utwardzaczem należy zużyć w ciągu 8 godzin.</p> <p>Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według ISO 8501-3). Aluminiowe i ocynkowane powierzchnie należy dostosować zgodnie z EN ISO 12944-4, Artykuł 12.1 i 12.2 Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. Powierzchnie ocynkowane powinny być czyszczone wodą z amoniakiem lub wodą z detergentem. U wcześniej malowanych powierzchni powinno pozbyć się starych powłok, oczyścić i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m².</p>
Warunki stosowania	<p>Farbę, konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza wynosi 10 ° C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3 ° C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach malowanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i utwardzenie powłoki. Niedoskonała sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.</p>
Uwaga	<p>Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.</p>
Dane aplikacji	<p style="text-align: center;">Dane dotyczące natrysku pneumatycznego lub zastosowania pędzla</p> <p>1.1 x farbą epoksydowa dwuskładnikowa TELPOX P 100. Druga warstwa może być wykonana po 24 godz suszenia (20 ° C). Suszenie można przyspieszyć o 30-60 min w temperaturze 60 ° C -100 ° C.</p> <p>2. 2-3x emalia epoksydowa dwuskładnikowa TELPOX T 300. Druga warstwa może być wykonana najpierw po 24godz. Suszenie można przyspieszyć o 60 min wtemperaturze 60 - 100 ° C.</p> <p>Farba jest stosowana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe).</p> <p>Środowisko C3: 80µm DFT + 40 µm DFT górnawarstwa(żywność do 5 lat), 80 µm DFT podkład+80 µm DFT górna warstwa (żywność do 10 lat)</p>

TELPOX T 300

Farba nawierzchniowa przemysłowa epoksydowa dwuskładnikowa, połysk

Magazynowanie	<p>Środowisko C4: 80µm DFT podkład + 80 µm DFT górna warstwa (żywotność do 5 lat), 80 µm DFT podkład +160µm DFT górna warstwa (żywotność do 10 lat)</p> <p>Dane dotyczące natrysku pneumatycznego</p> <p>Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115 Dysza 14-20 Ciśnienie powietrza 2,5 – 3,5 atm</p> <p>Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25 ° C.</p> <p>Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez składowanie odpadów niebezpiecznych lub osoba upoważniona do gospodarki odpadami niebezpiecznymi.</p>
Utylizacja opakowań i odpadów	<p>Produkt zawiera xylene /mieszankę izomerów/, 2-methylpropan-1-ol. Klasyfikacja produktu : Zapalny. Drażniący. Szkodliwe dla zdrowia Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: Xn UWAGA. Zobacz także kartę charakterystyki. Klasyfikacja produktu : H226, H312+H332, H315, H317, H318, H335, H373, H411, EUH205.</p>
Bezpieczeństwo i higieny pracy	<p>Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: GHS 02 (płomień), GHS 07 (wykrzyknik) GHS 09 (środowisko naturalne).</p> <p></p> <p>UWAGA. Zobacz także kartę charakterystyki.</p>

Dane te są orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidywanych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.